

# Башня базовой станции сотовой связи Высотой $h=30$ м.

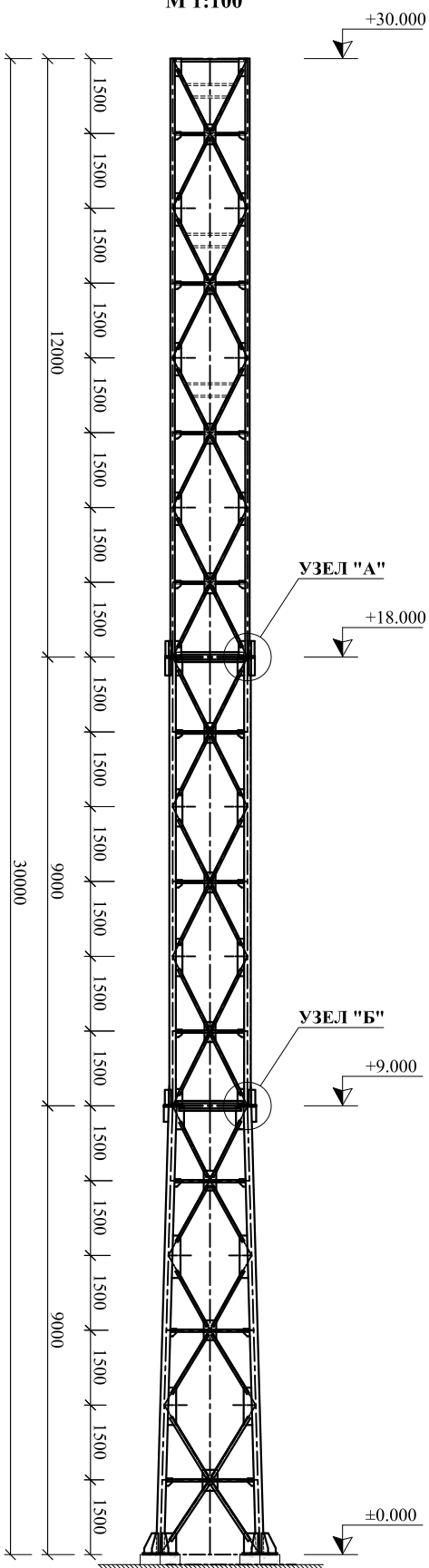
Стадия: РП

Шифр:

Комплект: Пояснительная записка;  
Рабочие чертежи.



УЗЛЫ СТЫКА СЕКЦИЙ  
М 1:100



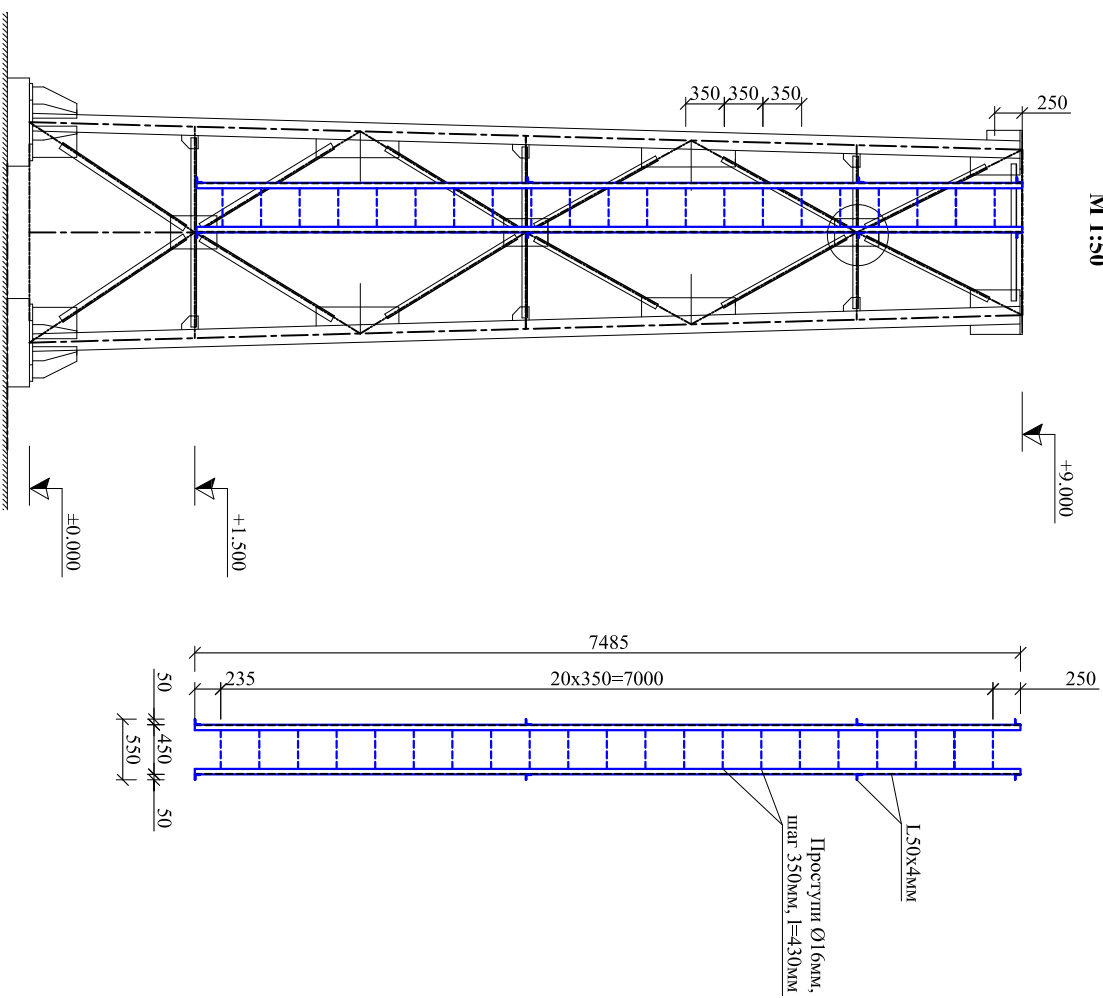
ПРИЛОЖЕНИЕ №2			
Антенно - мачтовые сооружения ЗАО "Альфа Телеком".			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док
			Подпись
			Дата
Конкретная документация			сталия
			РП
			2
			листов
ЗАО "Альфа Телеком"			



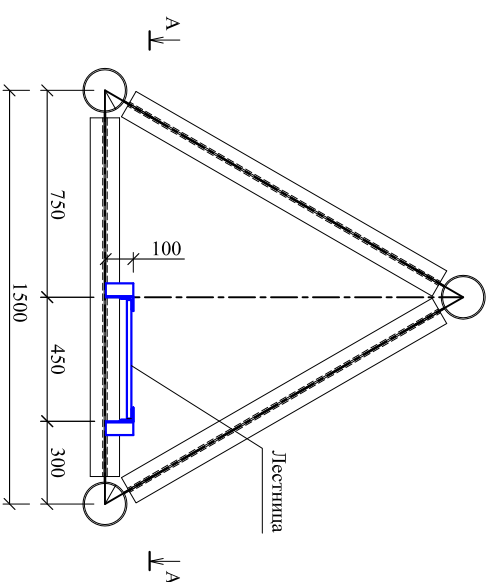




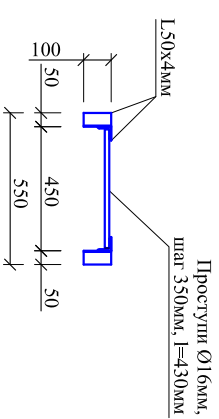
А-А  
М 1:50



ЛЕСТНИЦА СЕКЦИИ С-1  
М 1:20



ЛЕСТНИЦА



- Примечание:
1. Поояса лестницы закрепить распорками к элементам башины по месту установки;
  2. Проступи выложить из арматуры А-1 диаметром 16мм. Шаг проступей - 350мм;
  3. Проступи приварить к поясам лестницы шпв=5мм;
  4. Элементы лестницы соединить сваркой. Длина шва - по всей длине наложения элементов.

ПРИЛОЖЕНИЕ №2

Агентно - монтажные сооружения  
ЗАО "Альфа Телеком".

Конкурсная документация

этадия	лист	листов
РП	6	
ЗАО "Альфа Телеком"		

Спецификация металла на секцию С-1

№	Элемент	h, (мм)	Сечение ширина (мм)	Длина (мм)	Кол. (шт.)	Общая длина (м)	Масса Т.м. (кг)	Общая масса (кг)	
1.1	Пояса	50	тр. 159	8955	3	26.9	18.99	510.2	
1.2	Распорки	4	2L50x50	1240	6	7.4			
1.3	Распорки	4	2L50x50	1380	6	8.3			
1.4	Распорки	4	2L50x50	1550	6	9.3			
1.5	Распорки	4	2L50x50	1715	6	10.3			
1.6	Полураскосы	4	2L50x50	1220	12	14.6			
1.7	Полураскосы	4	2L50x50	1275	12	15.3			
1.8	Полураскосы	4	2L50x50	1265	12	15.2			
1.9	Полураскосы	4	2L50x50	1380	12	16.6			
Итого на L50x50x4мм							96.99	3.05	295.8
1.10	Полураскосы	4	2L63x63	1400	12	16.8			
1.11	Полураскосы	4	2L63x63	1350	12	16.2			
Итого на L63x63x4мм							33.00	3.90	128.7
1.12	Опорные плиты	30	700	700	3	-	-	314.4	
1.13	Фланцы	20	Ø350	-	3	-	-	45.29	
1.14	Опорные фасонки	6	240	400	18	7.2	11.304	81.4	
1.15	Фасонки фланца	6	95	450	6	2.7	4.475	12.1	
1.16	Фасонки фланца	6	150	450	6	2.7	7.065	19.1	
1.17	Фасонки	6	120	150	18	2.7	5.652	15.3	
1.18	Фасонки	6	150	850	12	10.2	7.065	72.1	
1.19	Фасонки	6	250	400	6	2.4	11.775	28.3	
1.20	Фасонки	6	300	420	3	1.3	14.13	17.8	
1.21	Соединительные планки	6	50	70	24	1.7	2.355	4.0	
1.22	Соединительные планки	6	50	85	12	1.0	2.355	2.4	
Итого на секцию С-1:							1546.7		
Наплавляемый металл:							30.9		
Всего металла (без учета массы лестницы):							1578		
Вес лестницы:							64		
Всего на секцию С-1 (с учетом лестницы):							1642		

Спецификация металла на лестницу секции С-1

№	Элемент	h, (мм)	Сечение ширина (мм)	Длина (мм)	Кол. (шт.)	Общая длина (м)	Масса Т.м. (кг)	Общая масса (кг)	
1	Пояса	4	L50x50	7485	2	15.0			
2	Распорки	4	L50x50	100	8	0.8			
Итого на L50x50x4мм							15.77	3.05	48.1
3	Проступи	-	Ø16, А-1	430	21	9.0	1.58	14.3	
Итого на лестницу секции С-1:							62.4		
Наплавляемый металл:							1.2		
Всего металла на лестницу секции С-1:							64		

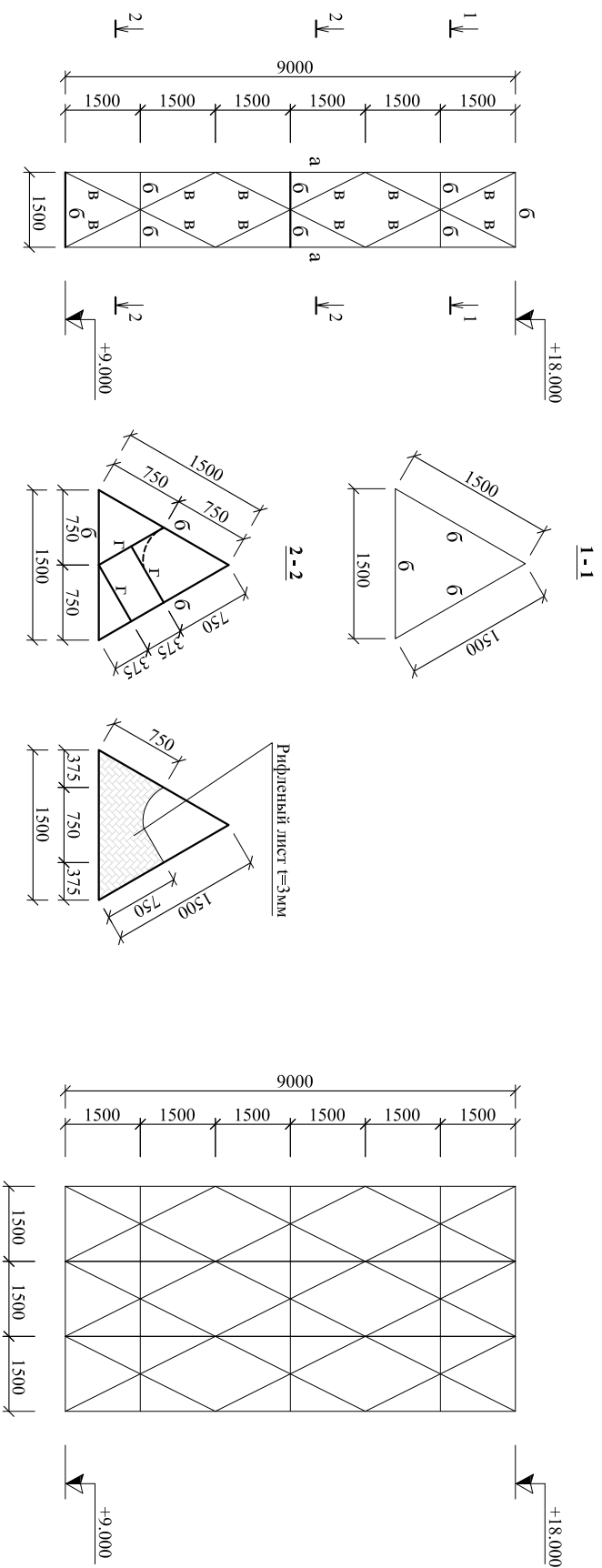
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конкретная документация		
						стадия	лист	листов
						РП	7	
<p align="center">ПРИЛОЖЕНИЕ №2</p> <p align="center">Агентно - монтажные сооружения ЗАО "Альфа Телеком".</p>						ЗАО "Альфа Телеком"		



**ВЕДОМОСТЬ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СЕКЦИИ С-2**

М 1:100

**РАЗВЕРТКА РЕШЕТКИ СЕКЦИИ С-2**



**Ведомость конструктивных элементов секции С-2**

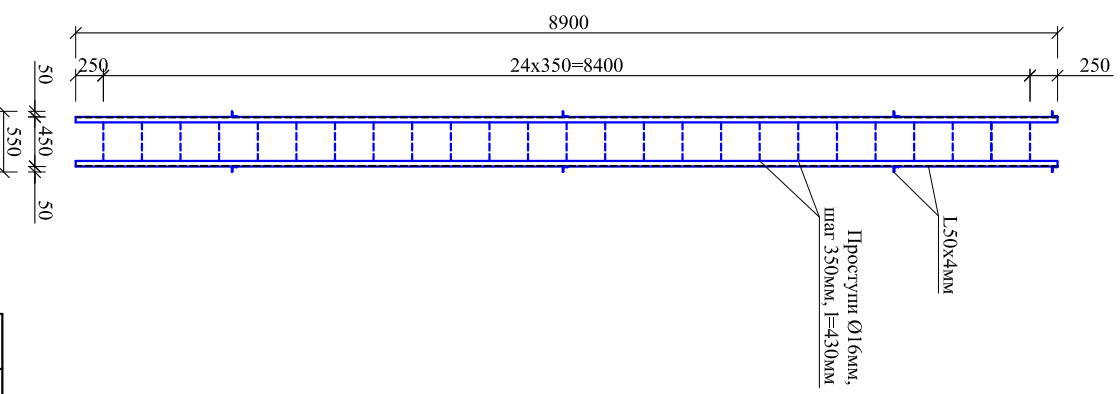
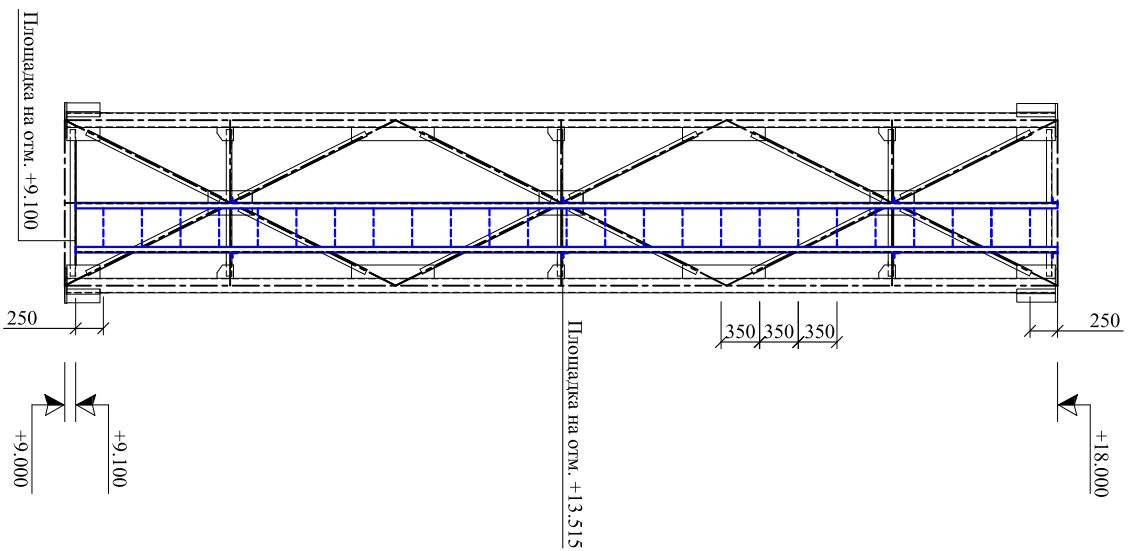
№	Обозначение	Наименование	Сечение	Примечание
1	а	Полка	тр. Ø133х4мм	
2	б	Распорки	2 L50х50х4мм	
3	в	Раскосы	2 L50х50х4мм	
4	г	Распорки площадки	L50х50х4мм	

Изм.					Лист		№ док		Подпись		Дата	
№	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата							
						ПРИЛОЖЕНИЕ №2 Антенно - мачтовые сооружения ЗАО "Альфа Телеком".						
Конкретная документация						стадия	лист					
						РП	8					
ЗАО "Альфа Телеком"												

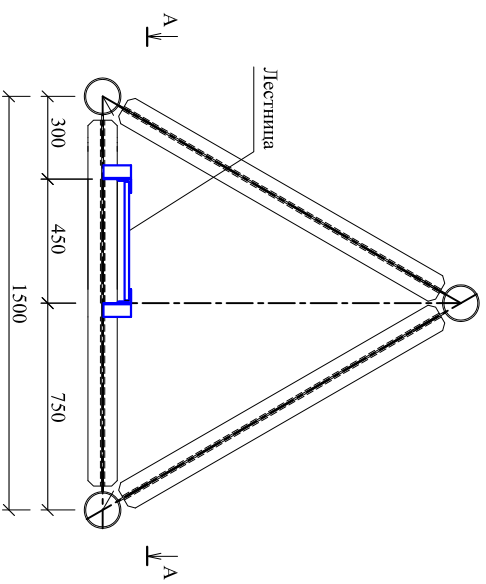




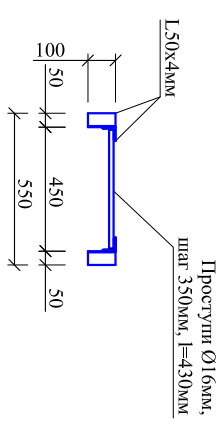
A-A  
M 1:50



ЛЕСТНИЦА СЕКЦИИ С-2  
M 1:20



ЛЕСТНИЦА



- Примечание:
1. Пояса лестницы закрепить распорками к элементам башины по месту установки;
  2. Проступи выполнить из арматуры А-1 диаметром 16мм. Шаг проступей - 350мм;
  3. Проступи приварить к поясам лестницы швом=5мм;
  4. Элементы лестницы соединить сваркой. Длина шва - по всей длине наложения элементов.

ПРИЛОЖЕНИЕ №2			
Агентно - монтажные сооружения ЗАО "Альфа Телекон"			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док
			Подпись
			Дата
Конкурсная документация			страниц
			лист
			листов
ЗАО "Альфа Телекон"			















Спецификация металла на секцию С-3

№	Элемент	b, (мм)	Сечение ширина (мм)	Длина (мм)	Кол. (шт.)	Общая длина (м)	Масса 1п.м. (кг)	Общая масса (кг)
3.1	Пока	3.5	тр.89	11980	3	35.9	7.38	265.2
3.2	Распорки	4	L50x50	1370	18	24.7		
3.2.1	Распорка площадки	4	L50x50	730	4	2.9		
3.2.2	Распорка площадки	4	L50x50	640	8	5.1		
3.3	Полуракозы	4	2L50x50	1365	48	65.5		
3.4	Полуракозы	4	2L50x50	1375	36	49.5		
3.5	Полуракозы	4	2L50x50	1355	12	16.3		
Итого на L50x50x4мм						163.98	3.05	500.1
3.6	Фланцы	20	Ø300	-	3	-	-	33.28
3.7	Заглушка	5	Ø100	-	3	-	-	0.92
3.8	Фасонки нижнего фланца	5	130	300	6	1.8	5.1	9.2
3.9	Фасонки нижнего фланца	5	100	300	6	1.8	3.925	7.1
3.10	Фасонки	5	120	150	24	3.6	4.71	17.0
3.11	Фасонки	5	130	350	6	2.1	5.1	10.7
3.12	Фасонки	5	130	650	18	11.7	5.1	59.7
3.13	Фасонки	5	220	400	12	4.8	8.635	41.4
3.14	Соединительные планки	5	50	70	48	3.4	1.96	6.6
3.15	Настил площадки	3	630	1300	4	-	-	60.8
3.16	Дуги ограждения	4	-40	850	9	7.7	1.26	9.6
3.17	Дуги ограждения	4	-40	1100	9	9.9	1.26	12.5
Итого на секцию С-3:								1034.1
Наплавленный металл:								20.7
Всего металла (без учета массы лестницы):								1055
Вес лестницы:								88
Всего на секцию С-3 (с учетом лестницы):								1143

Спецификация металла на лестницу секции С-3

№	Элемент	b, (мм)	Сечение ширина (мм)	Длина (мм)	Кол. (шт.)	Общая длина (м)	Масса 1п.м. (кг)	Общая масса (кг)
1	Пока	4	L50x50	10465	2	20.9		
2	Распорки	4	L50x50	100	8	0.8		
Итого на L50x50x5мм						21.73	3.05	66.3
3	Проступи	-	Ø16, А-1	430	30	12.9	1.58	20.4
Итого на лестницу секции С-3:								86.7
Наплавленный металл:								1.7
Всего металла на лестницу секции С-3:								88

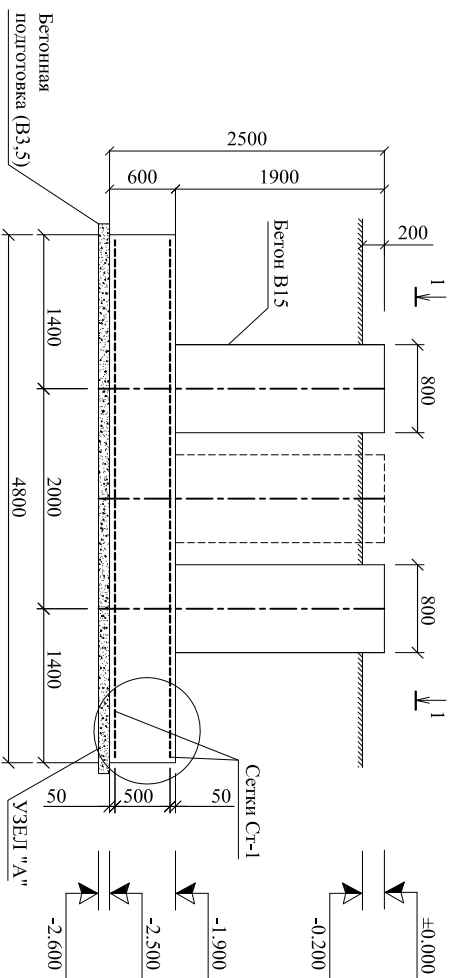
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ПРИЛОЖЕНИЕ №2		
						Агентно - монтажные сооружения		
						ЗАО "Альфа Телекон".		
Конкурсная документация						стадия	лист	листов
							РП	18
						ЗАО "Альфа Телекон"		





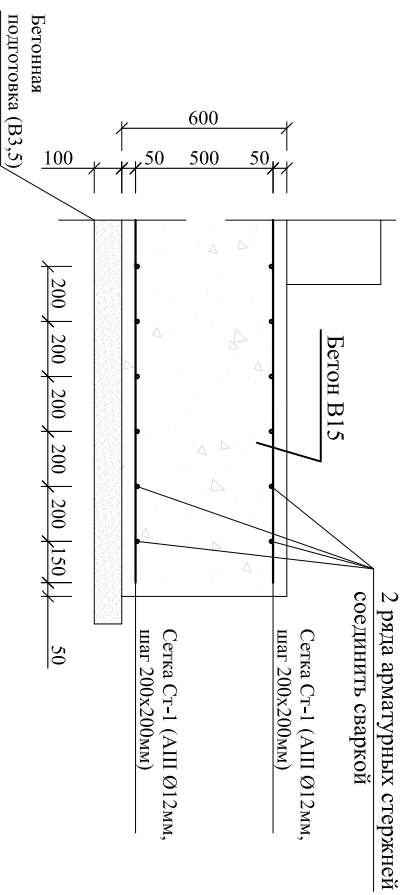
АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ ФУНДАМЕНТА

М 1:50

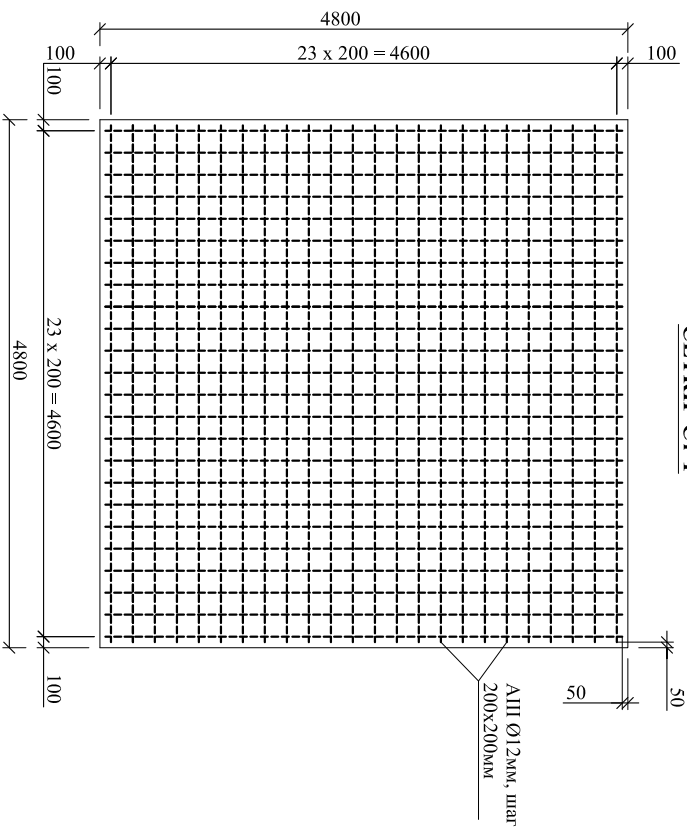


УЗЕЛ "А"

М 1:20



СЕТКИ Ст-1



ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Арматурные сетки Ст-1 выполнять путем размещения отдельных рабочих стержней Ø12мм, А-III (А400) по ГОСТ 5781-82 во взаимно перпендикулярных направлениях параллельно сторонам подошвы;
2. Два крайних ряда пересечения стержней арматуры по периметру сеток Ст-1 соединить сваркой (допускается применение дуговой сварки по ГОСТ 5264-80);
3. Внутренние пересечения стержней сеток Ст-1 связать вязальной проволокой Ø2мм через узел в шахматном порядке;
4. Сетки Ст-1 зафиксировать в проектном положении бетонными или растворными фиксаторами;
5. Толщину защитного слоя бетона стержней сеток Ст-1 принять равной - 50мм (защитные слои указаны до Трени стержней);
6. Все работы по устройству фундамента выполнять согласно СНиП 2.03.01-84\* [9] и СНиП 3.02.01-87 [10].

ПРИЛОЖЕНИЕ №2

Антенно - мачтовые сооружения  
ЗАО "Альфа Телеком".

Конкретная документация

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

стадия	лист	листов
РП	21	

ЗАО "Альфа Телеком"











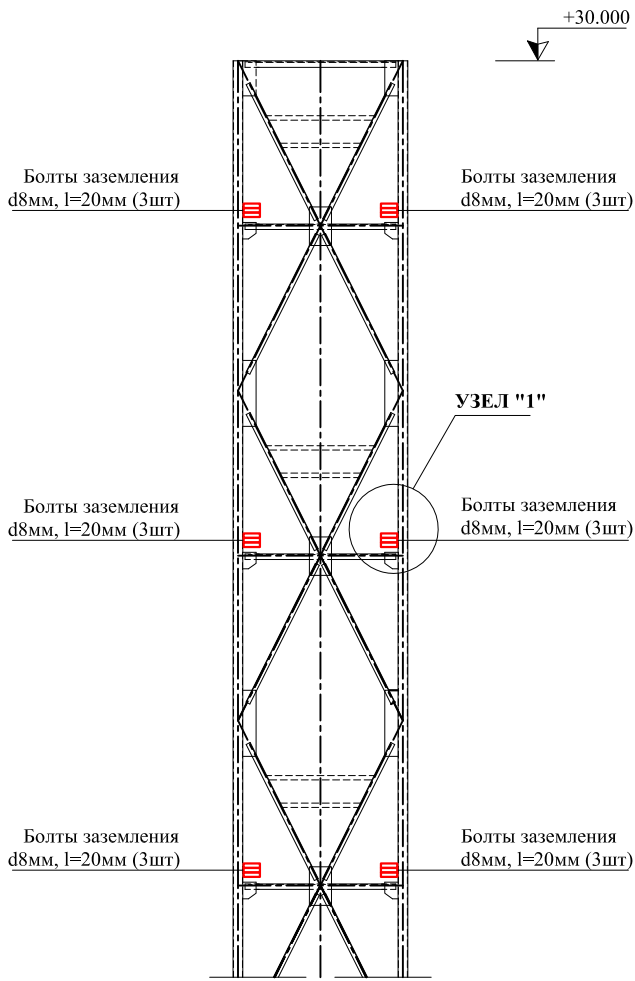






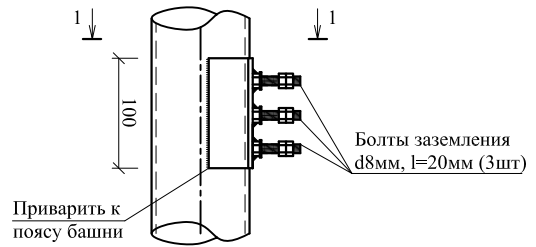
**СХЕМА УСТАНОВКИ БОЛТОВ ЗАЗЕМЛЕНИЯ**

М 1:50

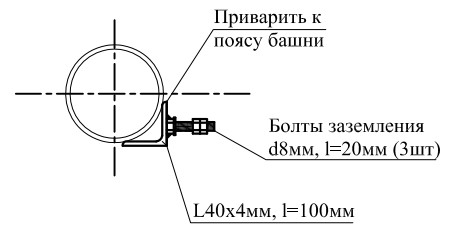


**УЗЕЛ "1"**

М 1:5

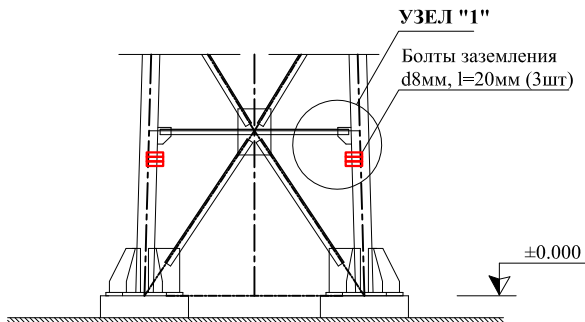


1-1



**Спецификация болтов заземления**

№	Наименование	Кол-во
1	Болт заземления М8, l=20мм.	36
2	Шайба М8	36
3	Гайка М8	72

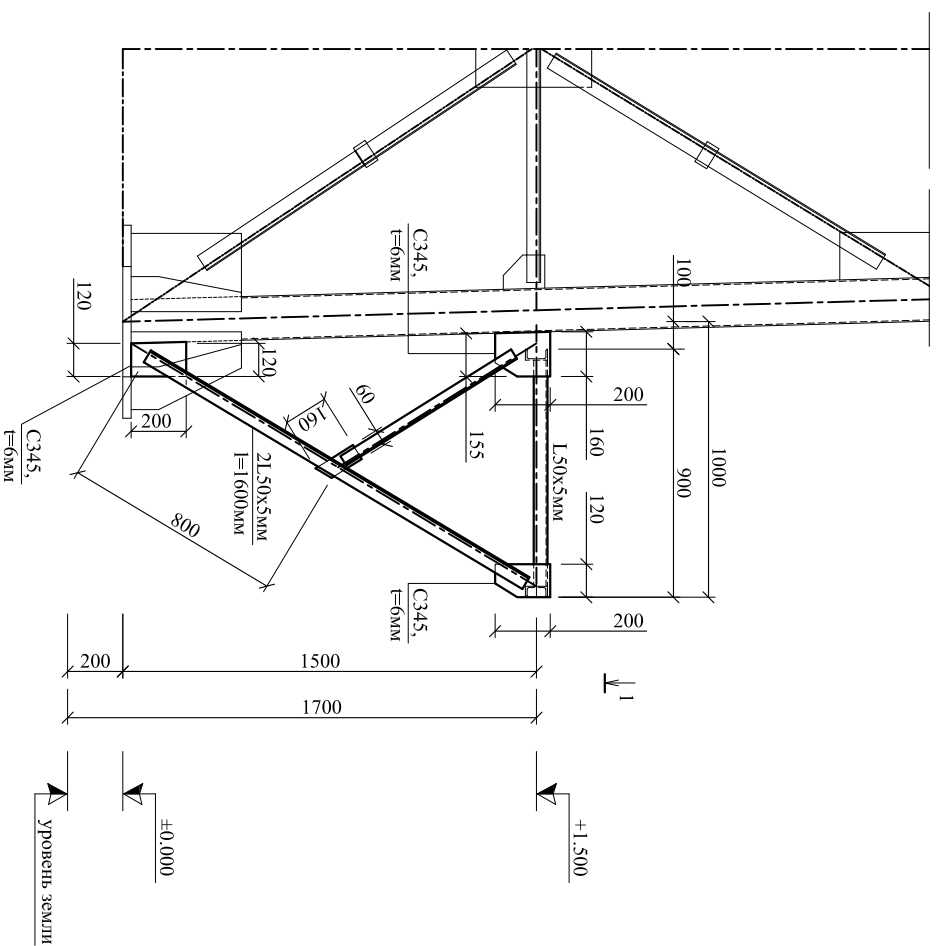


**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. Комплект болтов заземления - Ø8, l=20мм (3шт) объединить на металлическую планку (L40x4мм, l=100мм);
2. Планку с болтами заземления приварить к поясу башни согласно схеме на каждом поясе башни;
3. Болты заземления - не красить!

						ПРИЛОЖЕНИЕ №2			
						Антенно - мачтовые сооружения ЗАО "Альфа Телеком".			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Конкурсная документация	стадия	лист	листов
							РП	29	
						ЗАО "Альфа Телеком"			

**ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ**  
М 1:20



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Монтаж элементов площадки для оборудования выполнить после установки и фиксации створа башни в проектом положении;
  2. Фасонки площадки (I=6мм), приварить к посам секции (тр. 159x5,0мм), шаг=4мм. Длина сварных швов - по всей длине соединяемых элементов;
  3. Протоны площадки (шв. №8) приварить в стык к фасонкам (I=6мм). Длина шва - по всей длине стыкуемых элементов (шв=5мм);
  3. Поперечные распорки площадки (L50x5мм) приварить к проанам (шв. №8) в стык (шв=4мм);
  4. Диагональные распорки (2L50x50мм) и шпренгеляные элементы (2L40x4мм) приварить к стыкующим фасонкам (I=6мм). Фланговые сварные швы, в местах окончания углов, заводятся на торец элемента на 1,5-20мм;
  4. Расстояние между краями элементов решетки до покса башни - не менее 20мм;
  5. Металлические конструкции покрыть двумя слоями грунтовок;
  6. При изготовлении металлоконструкций руководствоваться указаниями ГОСТ 23118 [5].

**Спецификация металла на площадку для оборудования**

№	Элемент	h, (мм)	Сечение ширина (мм)	Длина (мм)	Кол. (шт.)	Общая длина (м)	Масса Ил.м. (кг)	Общая масса (кг)
1	Протоны площадки	-	Шв №8	1994	2	3.99	7.05	28.1
2	Распорки площадки	5	L50x50	820	6	4.9		
3	Подкосы диагональные	5	L50x50	1600	4	6.4		
Итого на L50x5мм							11.32	42.7
4	Шпренгель	4	L40x40	730	2	1.46	2.42	3.5
5	Фасонки	6	120	200	4	0.8	5.652	4.5
6	Фасонки	6	60	160	2	0.3	2.826	0.9
7	Фасонки	6	160	200	2	0.4	7.536	3.0
8	Настил площадки	3	900	1450	1	1.5	21.195	30.7
Итого на площадку для оборудования:								113.5
Направлянный металл:								2.3
Всего металла на площадку для оборудования:								116

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
ПРИЛОЖЕНИЕ №2					
Агентно - монтажные сооружения ЗАО "Альфа Тенеком".					
Конкурсная документация				этадия	лист
				РП	30
				ЗАО "Альфа Тенеком"	







