

ЗАО "Альфа Телеком"

КОНКУРСНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

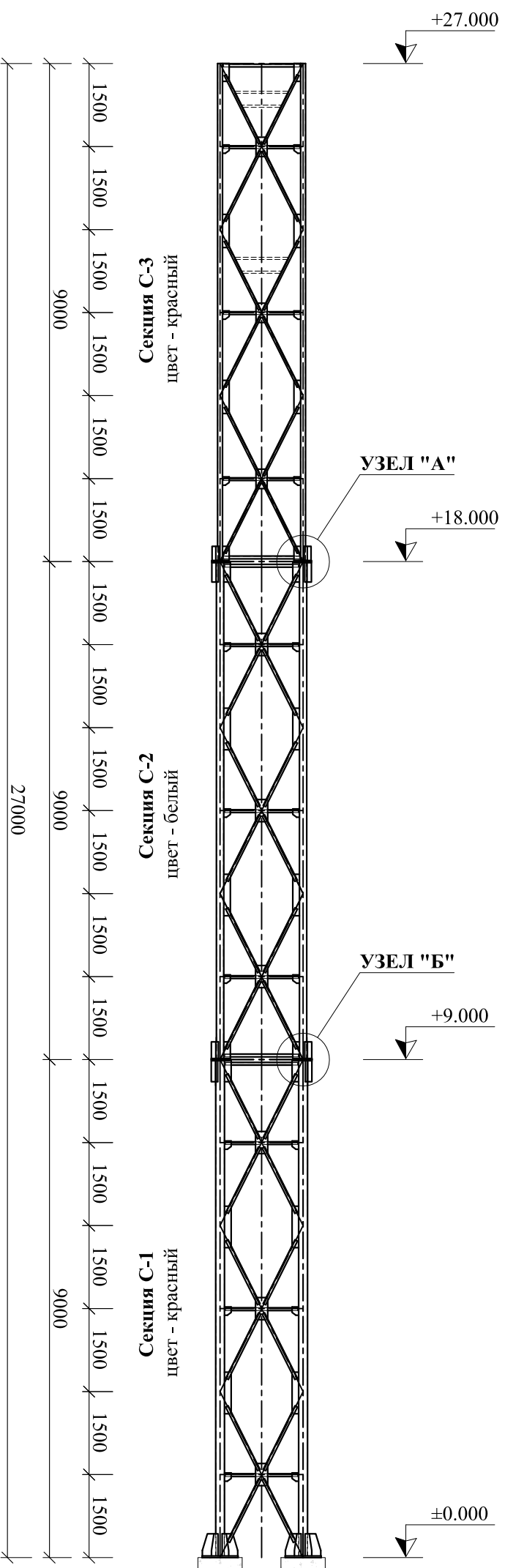
Графическое приложение №1
(3-х-гранная башня высотой 27м)

Стадия:

Шифр:

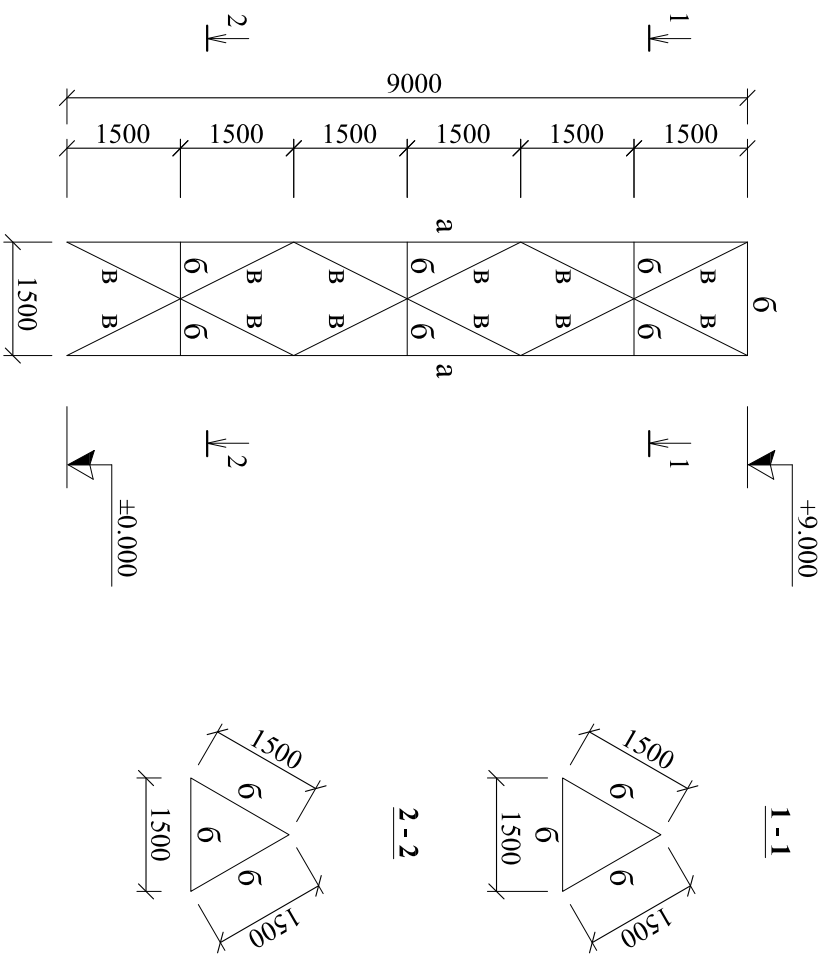
Комплект: рабочие чертежи.

УЗЛЫ СТЫКА СЕКЦИЙ
М 1:100

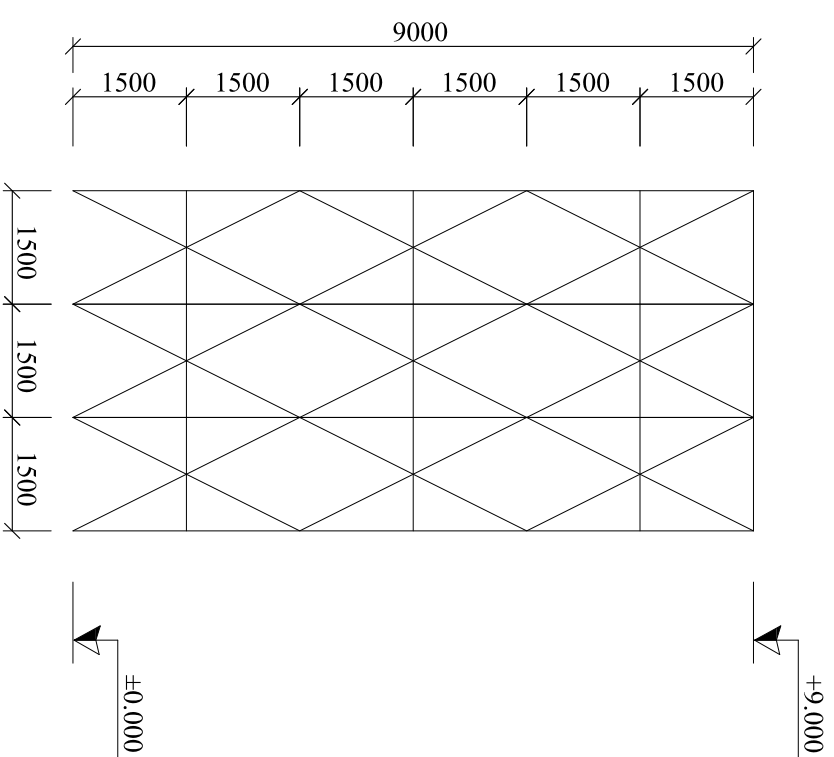


ПРИЛОЖЕНИЕ №1					
Антенно - мачтовые сооружения ЗАО "Альфа Телеком".					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата
Конкурсная документация					стадия
					лист
					листов
ЗАО "Альфа Телеком"					РП
					2

**ВЕДОМОСТЬ КОНСТРУКТИВНЫХ
ЭЛЕМЕНТОВ СЕКЦИИ С-1**
М 1:100



РАЗВЕРТКА РЕШЕТКИ СЕКЦИИ С-1

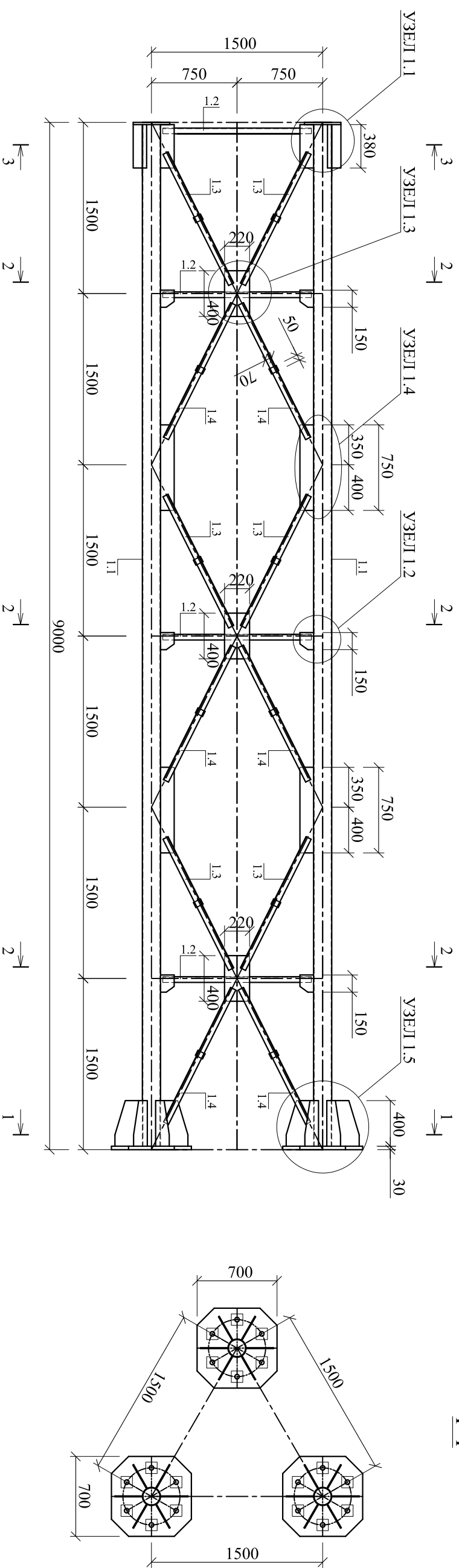


Ведомость конструктивных элементов секции С-1

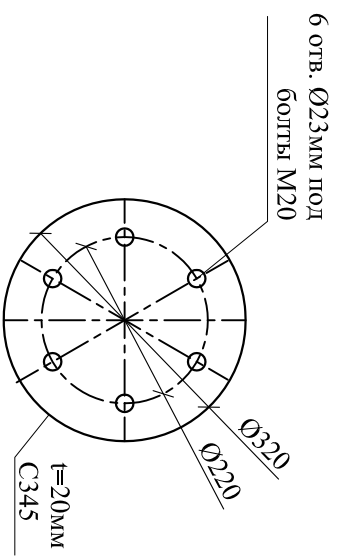
№	Обозначение	Наименование	Сечение	Примечание
1	а	Пояса	тр. Ø159х5мм	
2	б	Распорки	L50х50х5мм	
3	в	Раскосы	2L50х50х5мм	

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	ПРИЛОЖЕНИЕ №1		
						Актенно - магтовые сооружения ЗАО "Альфа Телеком".		
						Конкурсная документация		
						РП	4	
						ЗАО "Альфа Телеком"		

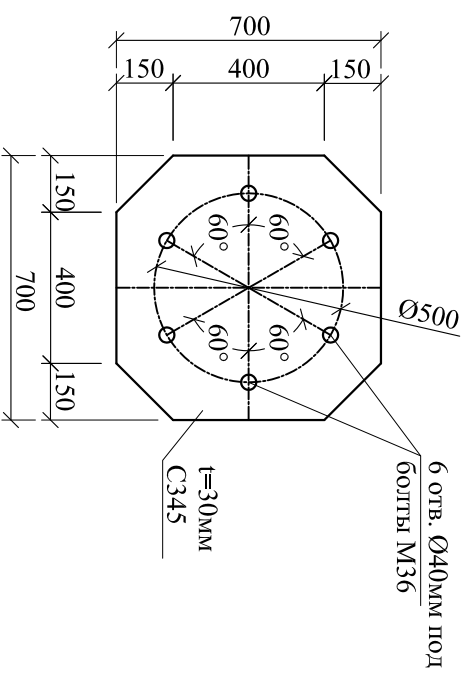
СЕКЦИЯ С-1
М 1:40



ДЕТАЛЬ ФЛАНЦА
М 1:10



ДЕТАЛЬ ОПОРНОЙ ПЛИТЫ
М 1:20



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Поясные фасонки (t=6мм), приварить к поясам секции (тр. 159х5,0мм), hш=6мм. Длина сварных швов - по всей длине соединяемых элементов;
 2. Элементы распорок и раскосов (L50х5мм) приварит к поясным фасонкам (t=6мм), hш=4мм. Фланговые сварные швы, в местах окончания уголков, заводятся на торцы уголка на 15-20мм;
 3. Расстояние между краями элементов решетки до пояса башины - 20мм;
 4. Металлические конструкции покрыть двумя слоями грунтовки;
 5. При изготовлении металлоконструкций руководствоваться указаниями ГОСТ 23118 [5].

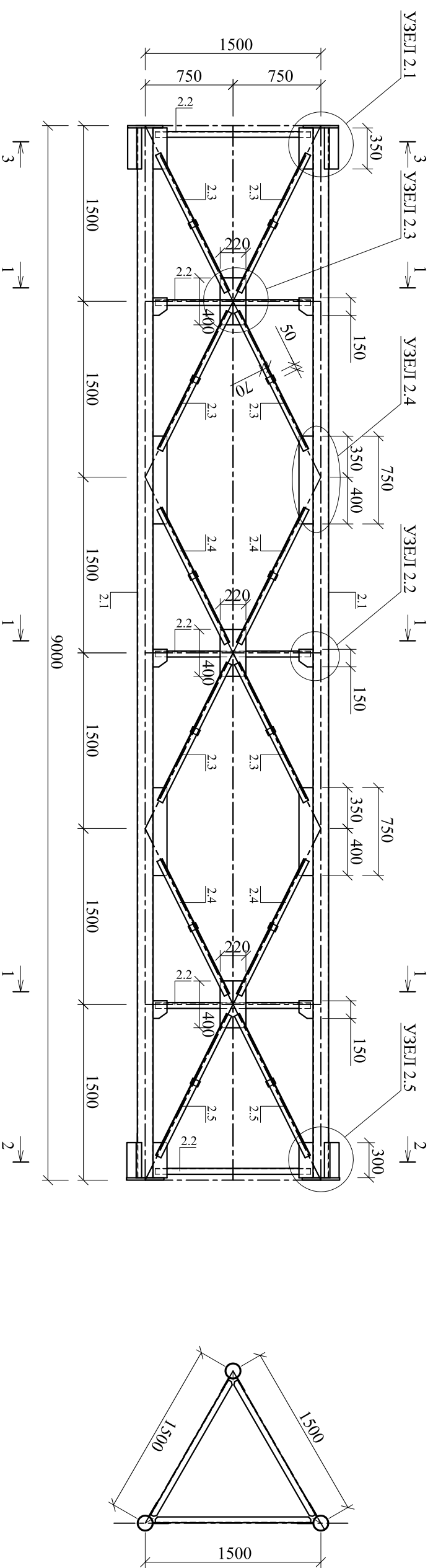
ПРИЛОЖЕНИЕ №1

Антенно - мачтовые сооружения
ЗАО "Альфа Телеком".

Конкурсная документация

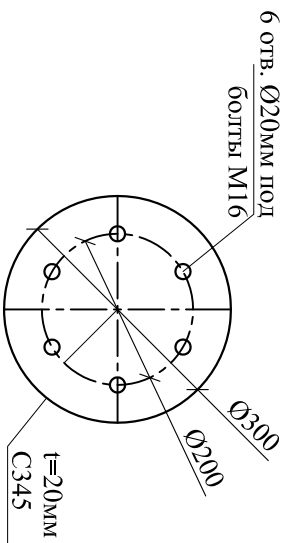
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	СТАДИЯ		
						Лист	Лист	Листов
						РГ	5	
						ЗАО "Альфа Телеком"		

СЕКЦИЯ С-2
М 1:40

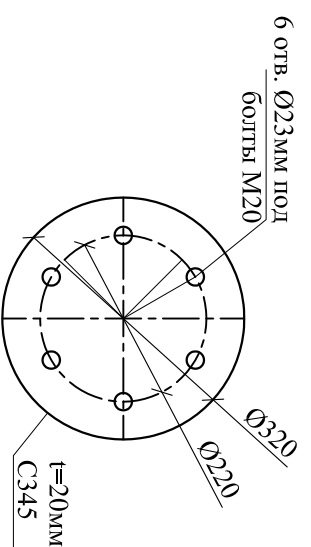


1-1

ДЕТАЛЬ ФЛАНЦА
М 1:10



ДЕТАЛЬ ФЛАНЦА
М 1:10



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Поясные фасонки (t=5мм), приварить к поясам секции (тр.133x4,0мм), hш=5мм. Длина сварных швов - по всей длине соединяемых элементов;
 2. Элементы распорки и раскосов (L50x5мм) приварит к поясным фасонкам (t=5мм), hш=4мм. Фланговые сварные швы, в местах окончания уголков, заводятся на торцы уголка на 15-20мм;
 3. Расстояние между краями элементов решетки до пояса башни - 20мм;
 4. Металлические конструкции покрыть двумя слоями грунтовки;
 5. При изготовлении металлоконструкций руководствоваться указаниями ГОСТ 23118 [5].

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

Антенно - мачтовые сооружения
ЗАО "Альфа Телеком".

Конкурсная документация

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	СТАДИЯ		
						Лист	Лист	Листов
						РГ	9	
						ЗАО "Альфа Телеком"		

Спецификация металла на секцию С-2

№	Элемент	b, (мм)	Сечение ширина (мм)	Длина (мм)	Кол. (шт.)	Общая длина (м)	Масса 1п.м. (кг)	Общая масса (кг)	
2.1	Пояса	4.0	тр. 133	8960	3	26.9	10.85	291.6	
2.2	Распорки	5	L50x50	1325	15	19.9			
2.2.1	Распорка площадки	5	L50x50	730	1	0.7			
2.2.2	Распорка площадки	5	L50x50	640	2	1.3			
2.3	Полураскосы	5	2L50x50	1320	36	47.5			
2.4	Полураскосы	5	2L50x50	1285	24	30.8			
2.5	Полураскосы	5	2L50x50	1350	12	16.2			
Итого на L50x50x5мм							116.45	3.77	439.0
2.6	Фланцы	20	Ø300	-	3	-	-	33.28	
2.7	Фланцы	20	Ø320	-	3	-	-	37.86	
2.8	Фасонки нижнего фланца	5	120	300	6	1.8	4.71	8.5	
2.9	Фасонки нижнего фланца	5	90	300	6	1.8	3.53	6.4	
2.10	Фасонки верхнего фланца	5	80	350	6	2.1	3.14	6.6	
2.11	Фасонки верхнего фланца	5	120	350	6	2.1	4.71	9.9	
2.12	Фасонки	5	120	150	18	2.7	4.71	12.7	
2.13	Фасонки	5	120	750	12	9.0	4.71	42.4	
2.14	Фасонки	5	220	400	9	3.6	8.635	31.1	
2.15	Соединительные планки	5	50	70	36	2.5	1.96	4.9	
2.16	Настыл площадки	3	630	1300	1	-	-	15.2	
Итого на секцию С-2:							939.4		
Наплавленный металл:							18.8		
Всего металла (без учета массы лестницы):							958		
Вес лестницы:							89		
Всего на секцию С-2 (с учетом лестницы):							1047		

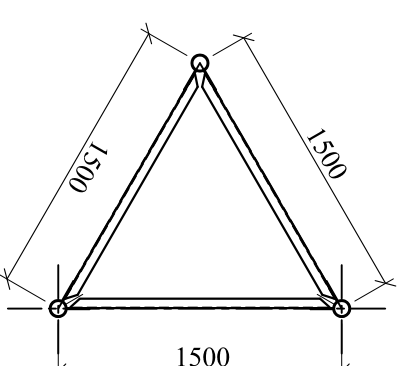
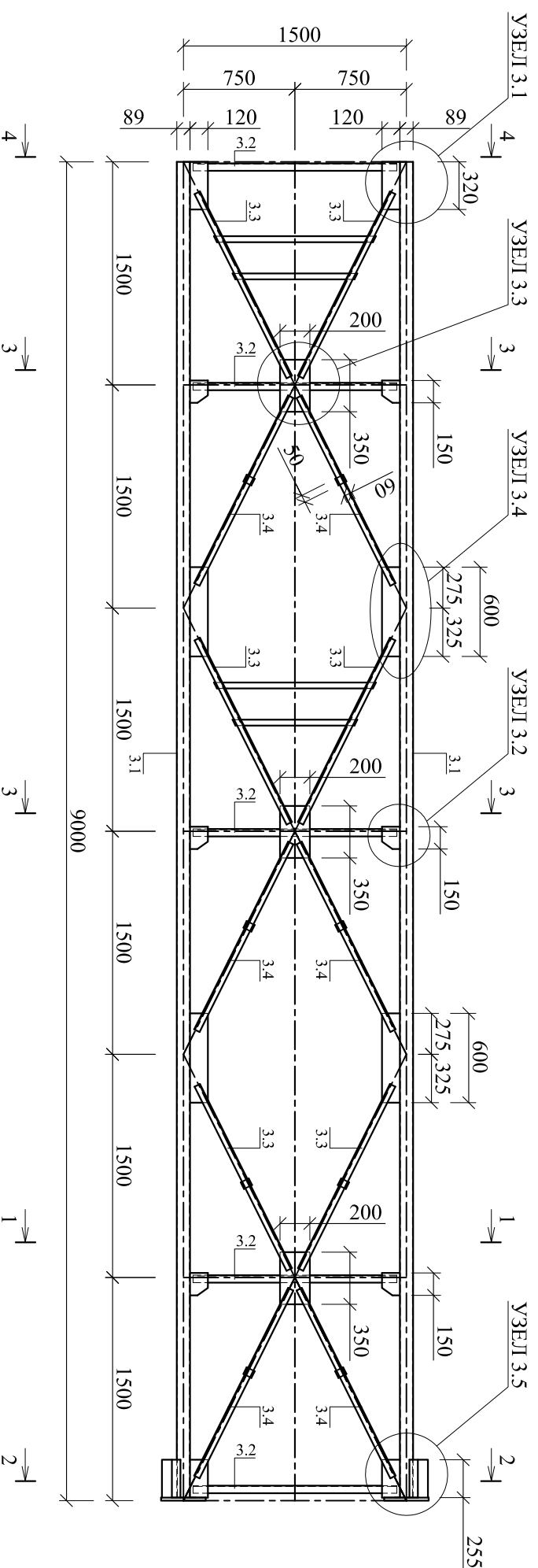
Спецификация металла на лестницу секции С-2

№	Элемент	b, (мм)	Сечение ширина (мм)	Длина (мм)	Кол. (шт.)	Общая длина (м)	Масса 1п.м. (кг)	Общая масса (кг)	
1	Пояса	5	L50x50	8900	2	17.8			
2	Распорки	5	L50x50	100	8	0.8			
Итого на L50x50x5мм							18.60	3.77	70.1
3	Проступи	-	Ø16, А-1	430	25	10.8	1.58	17.0	
Итого на лестницу секции С-2:							87.1		
Наплавленный металл:							1.7		
Всего металла на лестницу секции С-2:							89		

ПРИЛОЖЕНИЕ №1					
Актенно - мащтовые сооружения ЗАО "Альфа Телеком".					
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата

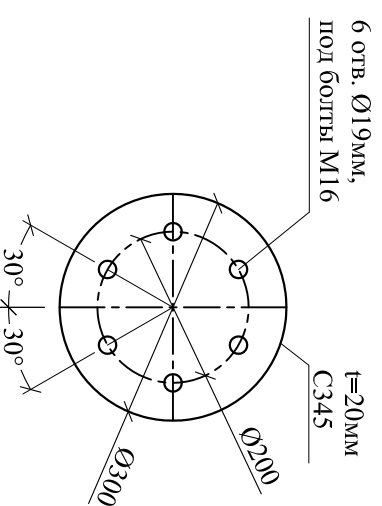
Конкурсная документация			этапия	лист	листов
			РП	12	
ЗАО "Альфа Телеком"					

СЕКЦИЯ С-3
М 1:40



1-1

ДЕТАЛЬ ФЛАНЦА
М 1:10



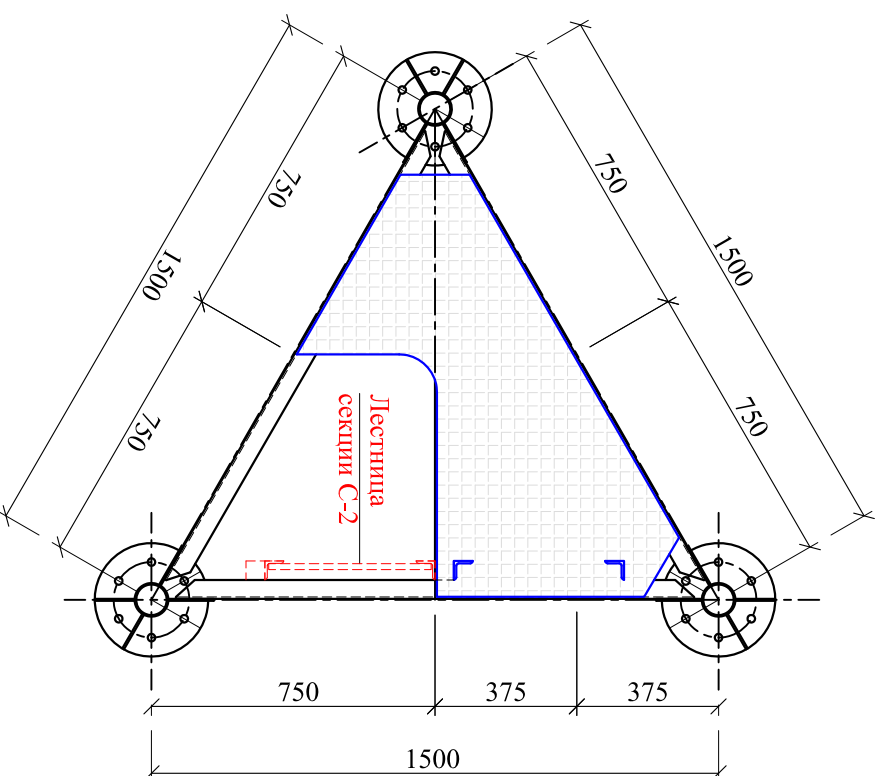
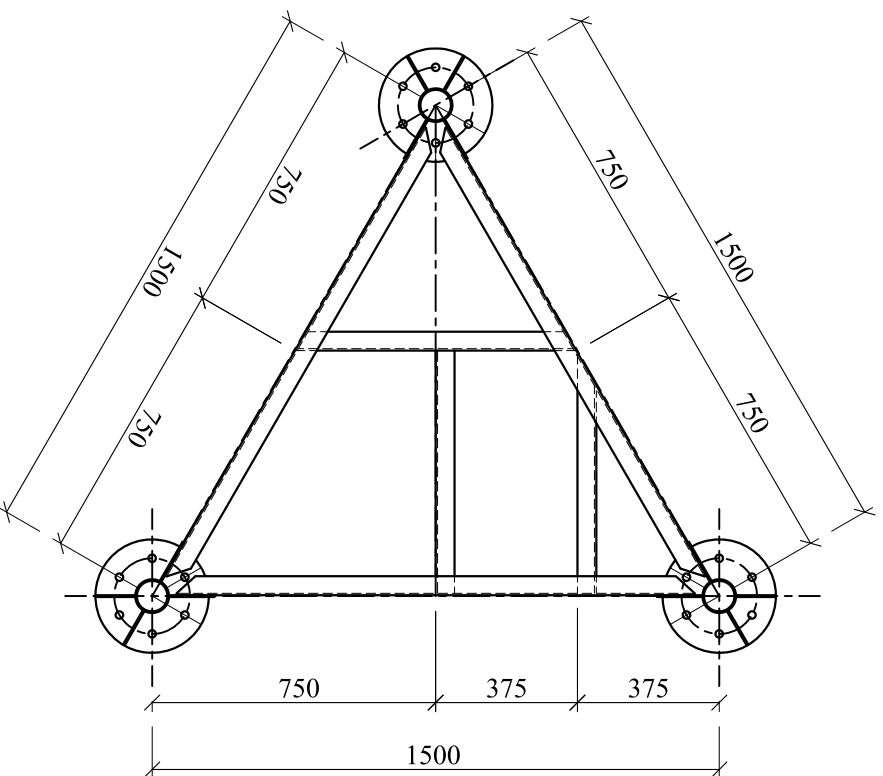
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Поясные фасонки (t=5мм), приварить к поясам секции (тр. 89х3,5мм), hш=4мм. Длина сварных швов - по всей длине соединяемых элементов;
 2. Элементы распорок (L50х5мм) и раскосов (L40х4мм) приварит к поясным фасонкам (t=5мм), hш=4мм. Фланговые сварные швы, в местах окончания уголков, заводятся на торец уголка на 15-20мм;
 3. Расстояние между краями элементов решетки до пояса башни - 20мм;
 4. Металлические конструкции покрыть двумя слоями грунтовки;
 5. При изготовлении металлоконструкций руководствоваться указаниями ГОСТ 23118 [5].

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

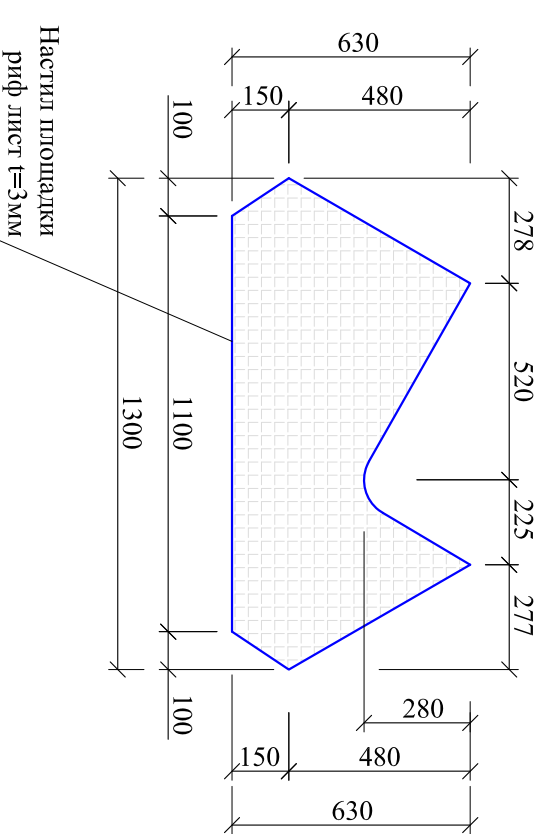
Антенно - мачтовые сооружения
ЗАО "Альфа Телеком".

Конкурсная документация

Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	СТАДИЯ		
						Лист	Лист	Листов
						РГ	14	
						ЗАО "Альфа Телеком"		



РАСКРОЙ НАСТИЛА ПЛОЩАДКИ

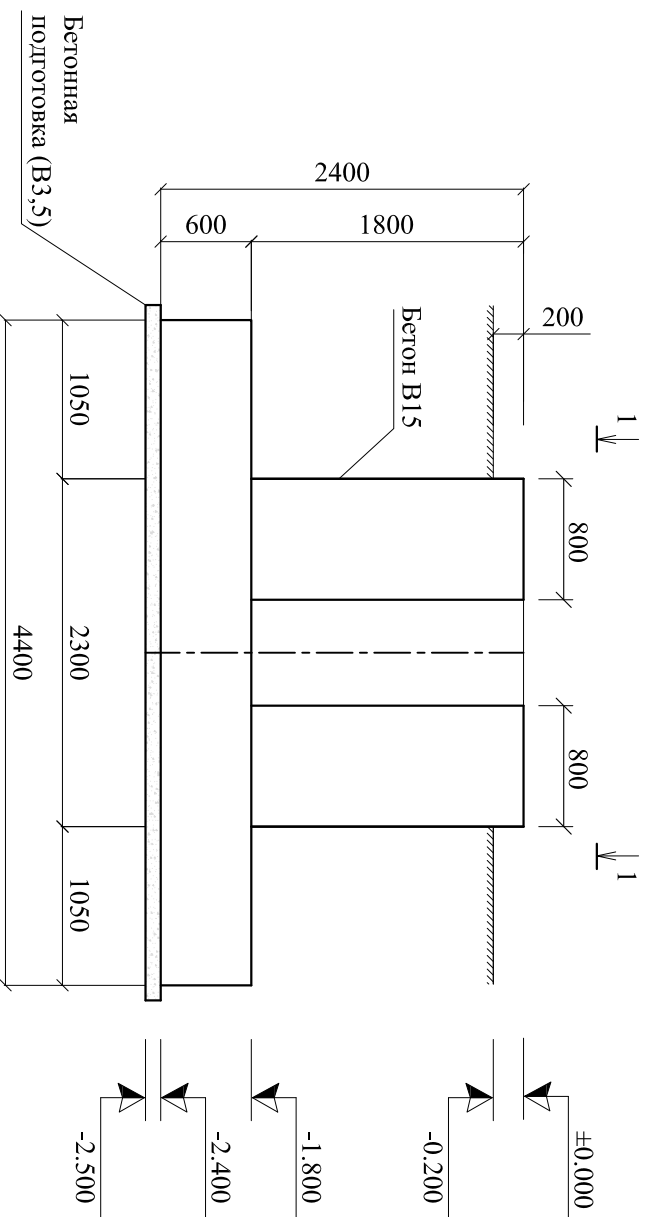


ПРИМЕЧАНИЯ:

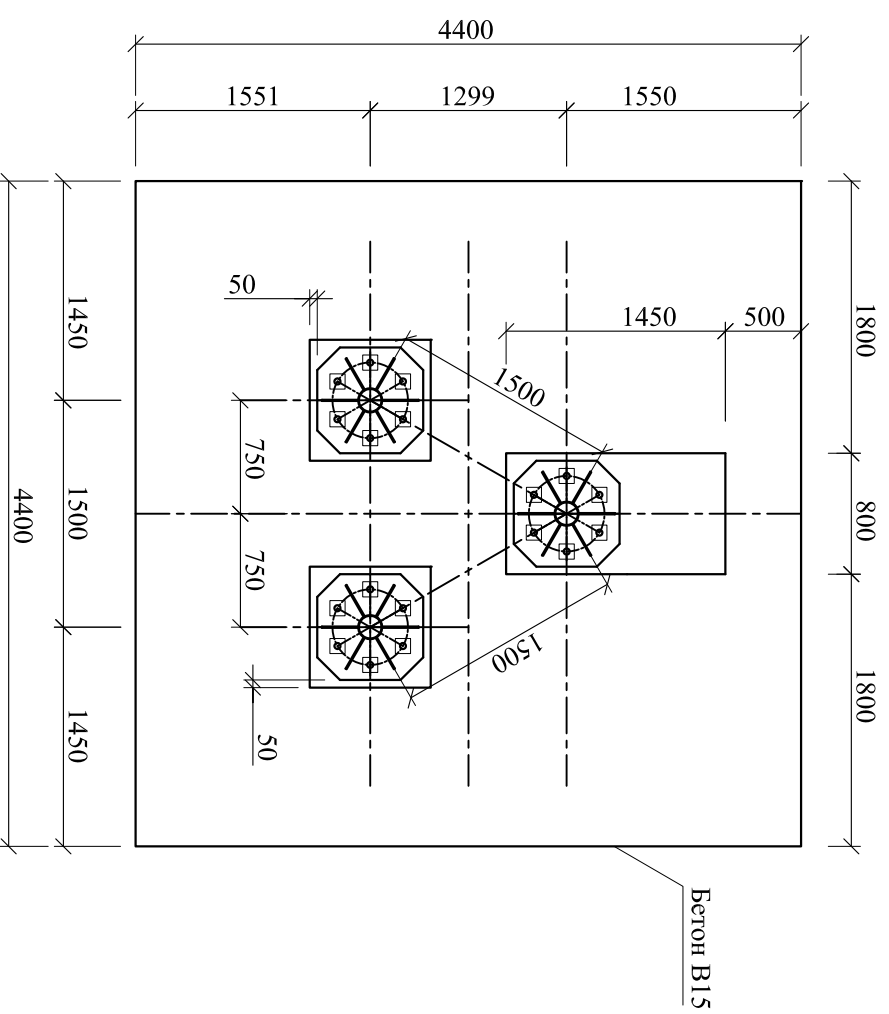
1. Поясные фасонки ($t=5\text{мм}$), приварить к поясам секции (тр. 89х3,5мм), $h_{ш}=4\text{мм}$. Длина сварных швов - по всей длине соединяемых элементов;
2. Элементы распорок (L50х5мм) и раскосов (L40х4мм) приварит к поясным фасонкам ($t=5\text{мм}$), $h_{ш}=4\text{мм}$. Фланговые сварные швы, в местах окончания уголков, заводятся на торец уголка на 15-20мм;
3. Расстояние между краями элементов решетки до пояса башни - 20мм;
4. Металлические конструкции покрыть двумя слоями грунтовки;
5. При изготовлении металлоконструкций руководствоваться указаниями ГОСТ 23118 [5].

ПРИЛОЖЕНИЕ №1			
Антенно - мачтовые сооружения ЗАО "Альфа Телеком".			
Изм.		Кол.уч	Лист
№ док		Подпись	
Дата			
Конкурсная документация		стадия	лист
		РП	15
ЗАО "Альфа Телеком"		листов	

ОБЩИЙ ВИД ФУНДАМЕНТА Ф-1
М 1:50



1-1



Объемы бетона фундамента и подбетонки

№	Элемент	Класс бетона	Ширина	Длина	Высота	Кол-во	Объем (м³)
1	Подбетонка	В3,5	4,6	4,6	0,1	1	2,1
2	Плитная часть	В15	4,4	4,4	0,6	1	11,616
3	Подколонники	В15	0,8	0,8	1,8	2	2,304
4	Подколонники	В15	0,8	1,45	1,8	1	2,088
Всего бетона В15:							16,0

Примечание:

1. Класс бетона по прочности на сжатие - В15. За отметку ±0.000 принята отметка верхнего обреза фундамента. Глубина заложения фундамента - 2,2м от уровня поверхности земли. Размер подошвы фундамента в плане - 4400х4400мм, толщина плитной части - 600мм. Размер подколонников в плане - 800х800мм (2шт) и 800х1450мм (1шт). Высота подколонников (от плитной части до верхнего обреза фундамента) - 1800мм.
2. Во избежании локального напряжения, под подошвой фундамента выполнить бетонную подготовку толщиной 100мм из бетона марки М50. Размер бетонной подготовки в плане - 4600х4600мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ №1

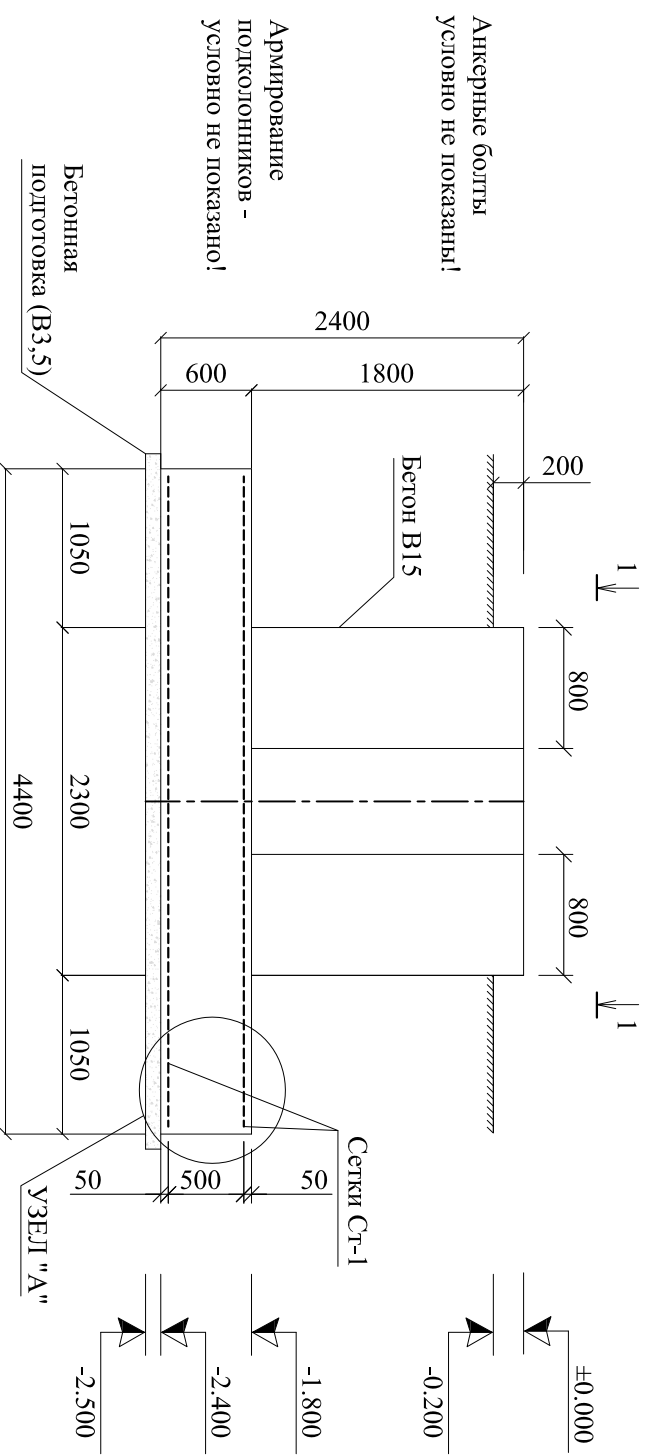
Агентно - магтовые сооружения
ЗАО "Альфа Телеком".

Конкурсная документация

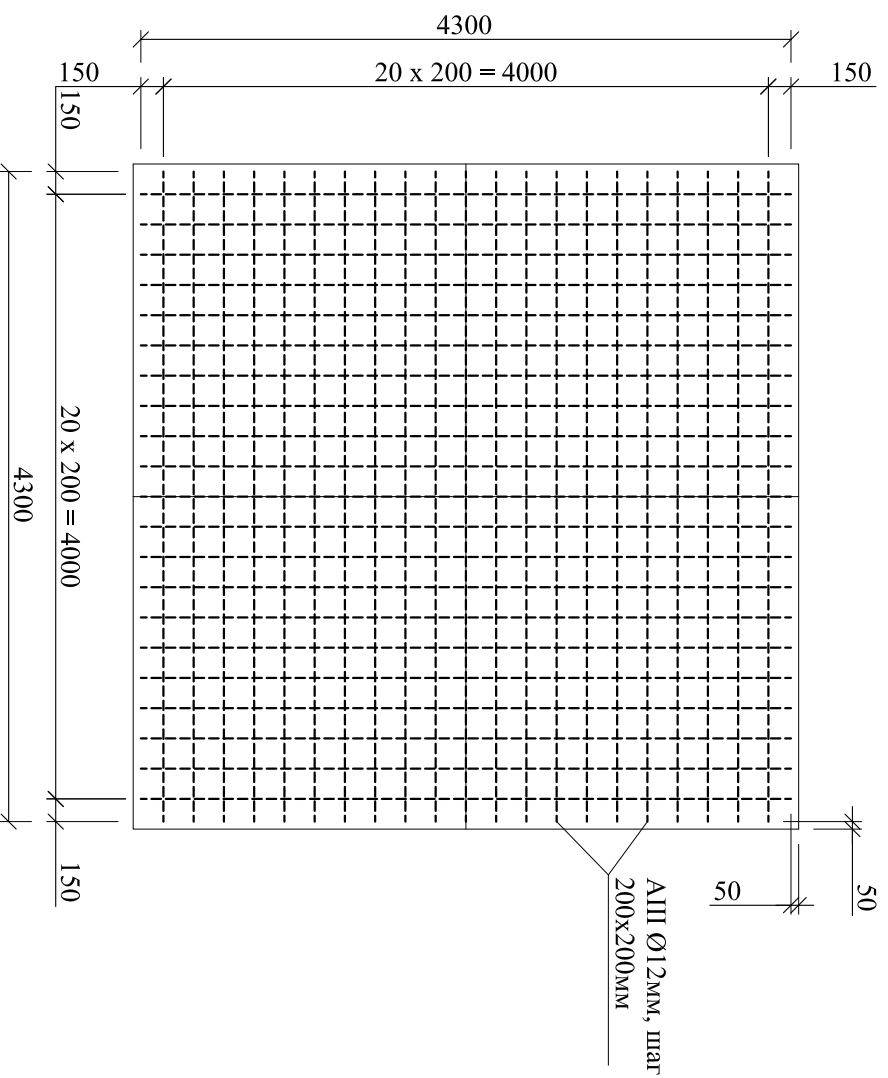
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	статус	лист	листов
						РП	18	
						ЗАО "Альфа Телеком"		

АРМИРОВАНИЕ ПЛИТНОЙ ЧАСТИ ФУНДАМЕНТА

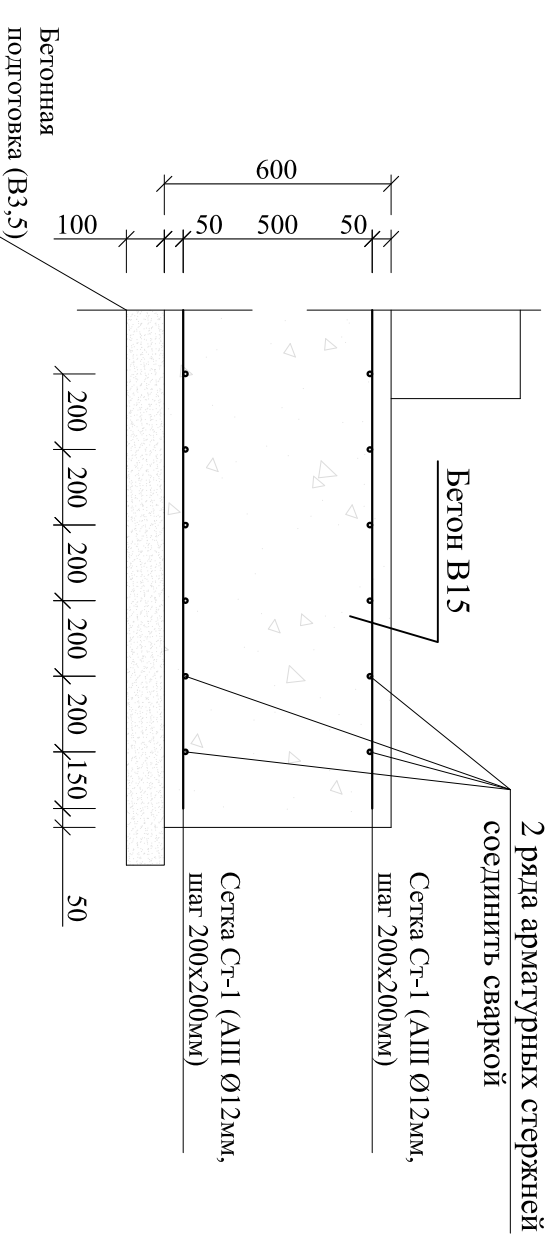
М 1:50



СЕТКИ Ст-1



УЗЕЛ "А"
М 1:20

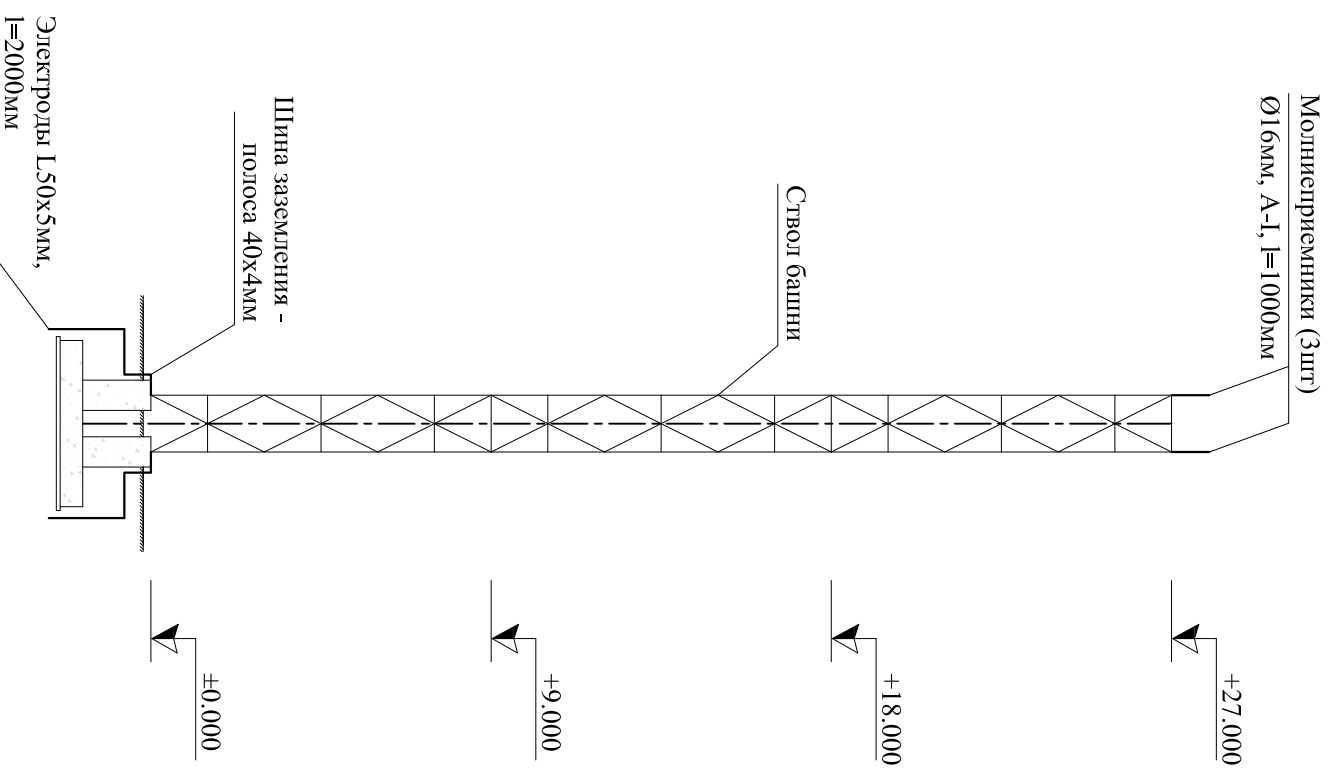


ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Арматурные сетки Ст-1 выполнить путем размещения отдельных рабочих стержней Ø12мм, А-III (А400) по ГОСТ 5781-82 во взаимно перпендикулярных направлениях параллельно сторонам подшвы;
2. Два крайних ряда пересечения стержней арматуры по периметру сеток Ст-1 соединить сваркой (допускается применение дуговой сварки по ГОСТ 5264-80);
3. Внутренние пересечения стержней сеток Ст-1 связать вязальной проволокой Ø2мм через узел в шахматном порядке;
4. Сетки Ст-1 зафиксировать в проектом положении бетонными или растворными фиксаторами;
5. Толщину защитного слоя бетона стержней сеток Ст-1 принять равной - 50мм (защитные слои указаны до грани стержней);
6. Все работы по устройству фундамента выполнять согласно СНиП 2.03.01-84* [9] и СНиП 3.02.01-87 [10].

ПРИЛОЖЕНИЕ №1			
Актенно - мащовые сооружеия			
ЗАО "Альфа Телеком".			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док
		Подпись	Дата
Конкурсная документация			стация
			лист
			листов
ЗАО "Альфа Телеком"			РП 19

МОЛНИЕЗАЩИТА И ЗАЗЕМЛЕНИЕ
М 1:200



Спецификация металла на молниеприемники и контур заземления КЗ-1

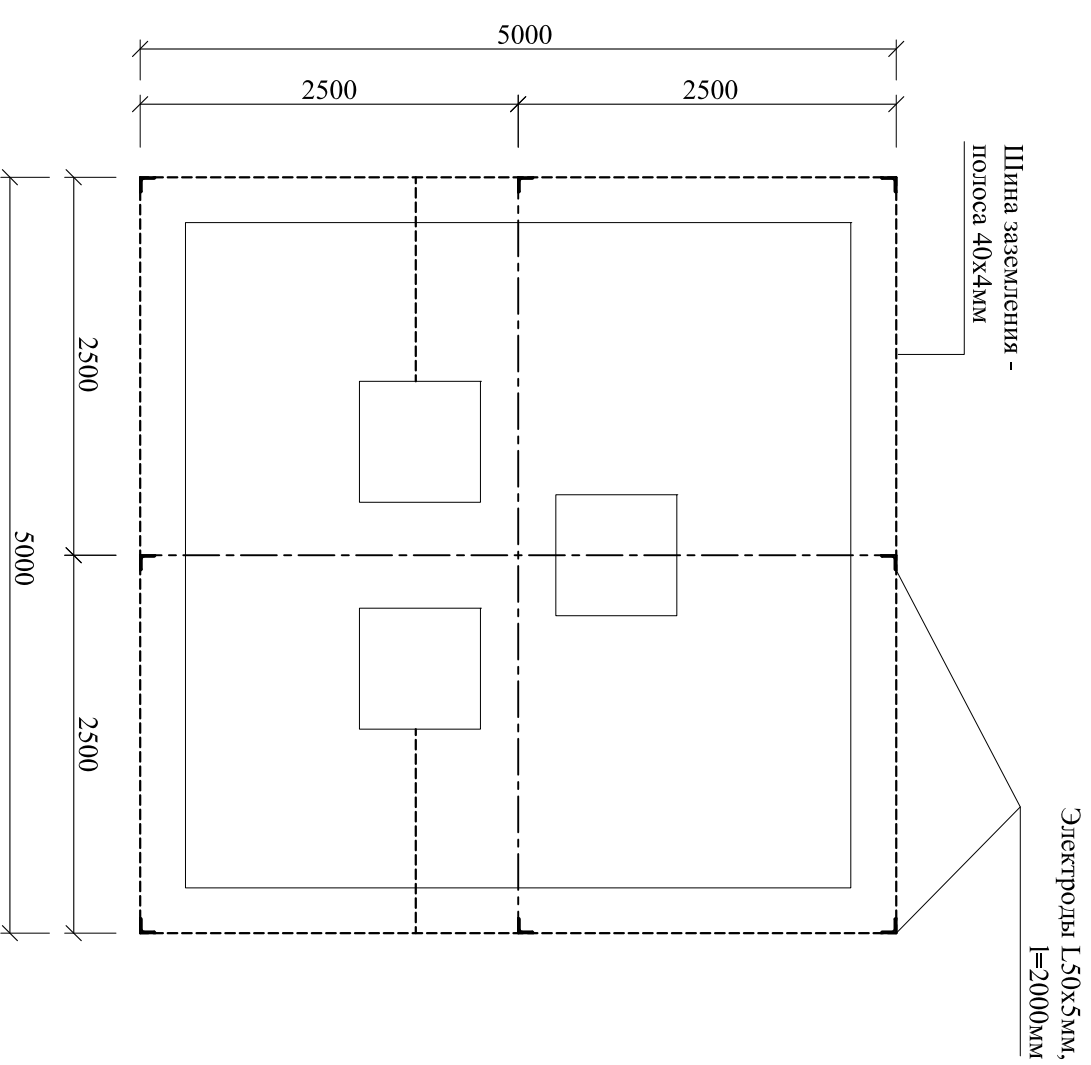
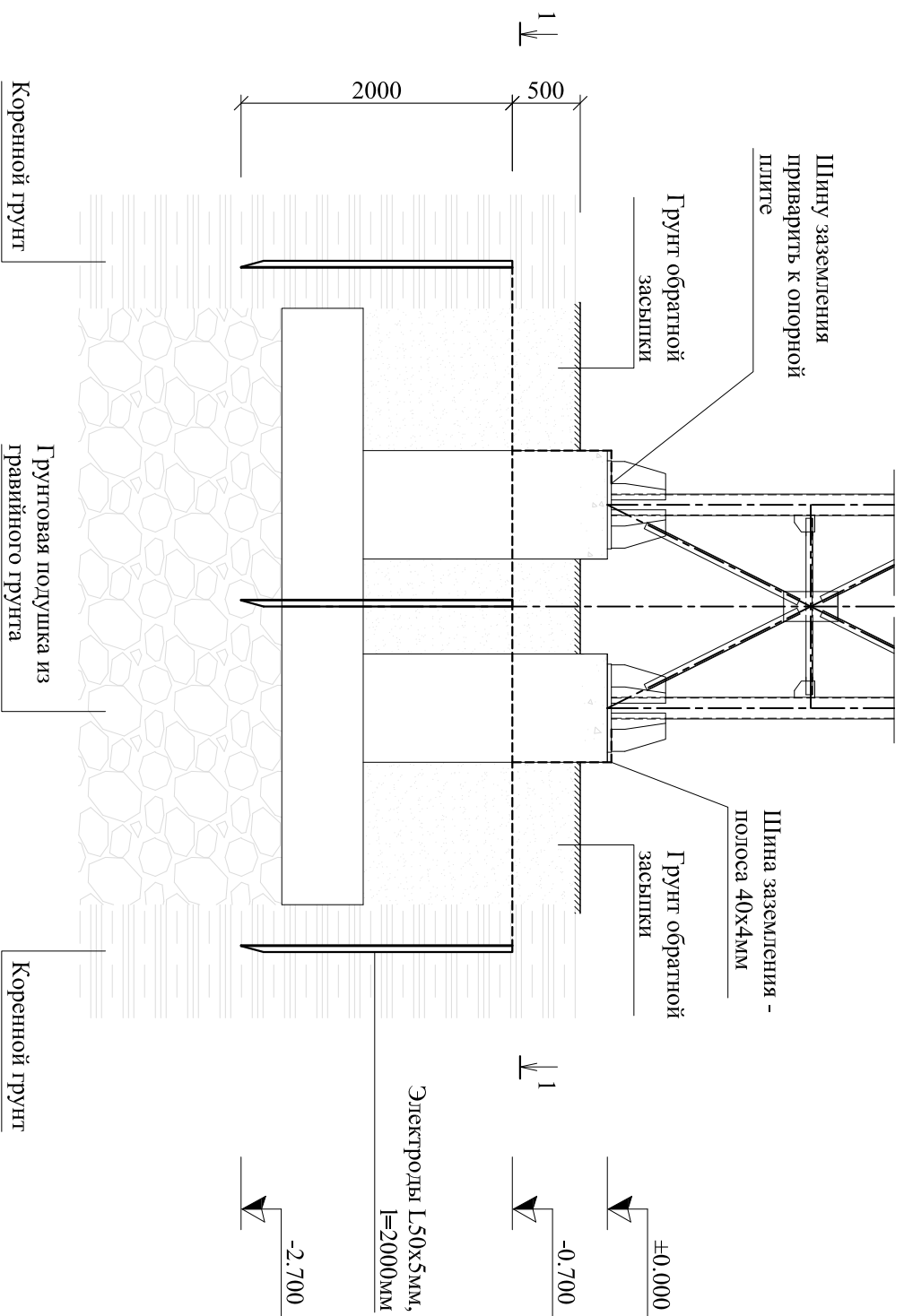
Марка	Поз	Элемент	b, (мм)	Сечение ширина (мм)	Длина (мм)	Кол. (шт.)	Общая длина (м)	Масса 1п.м. (кг)	Общая масса (кг)
КЗ-1	1	Шина заземления	4	-40	-	-	25	1.26	31.5
	2	Электроды	5	L50x50	2000	8	16.0	3.77	60.3
	3	Молниеприемники	-	Ø16, А-III	1000	3	3	1.58	4.7
Итого:									96.6
Наплавленный металл:									0.95
Всего на молниеприемники и контур заземления:									98

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Молниеприемники (Ø16мм, l=1000мм) приварить к поясам башни (длина шва - 100мм).
2. Свободный конец молниеприемников заострить под углом 45°;
3. Шину контура заземления (полосовая сталь - 40x4мм) приварить к опорным пластинам в двух местах;
3. Электроды контура заземления (L50x5мм, l=2000мм) забить в коренную породу грунта согласно схеме;
4. Связь между электродами выполнить металлической полосой - 40x4мм по периметру на глубине не менее 500мм от поверхности земли;
5. Сопротивление контура заземления не должно превышать значения - 4 Ом;
6. В случае превышения фактического сопротивления значения 4 Ом, выполнить мероприятия по снижению сопротивления;
- монтаж дополнительных электродов на существующий контур заземления;
- устройство одного или нескольких "лучей" (шина заземления + электроды) отходящих от существующего контура заземления;
7. Сварку производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75*;
8. Расчет заземления базовой станции, радиорелейных и секторных антенн, радиоблоков, а так же антенно-фидерного тракта данным Разделом не учитывается;
9. При монтаже оборудования должны быть предусмотрены мероприятия по защите электроустановок путем присоединения их корпусов к заземляющему устройству;
10. Заземление корпусов технологического оборудования выполнить через болты заземления по ГОСТ 21130-75.

ПРИЛОЖЕНИЕ №1			
Антенно - мачтовые сооружения ЗАО "Альфа Телеком".			
Изм.	Кол.уч	Лист	№ док
		Подпись	Дата
Конкурсная документация			
		страниц	листв
		РП	25
			листов
			ЗАО "Альфа Телеком"

СХЕМА УСТРОЙСТВА КОНТУРА ЗАЗЕМЛЕНИЯ
М 1:50

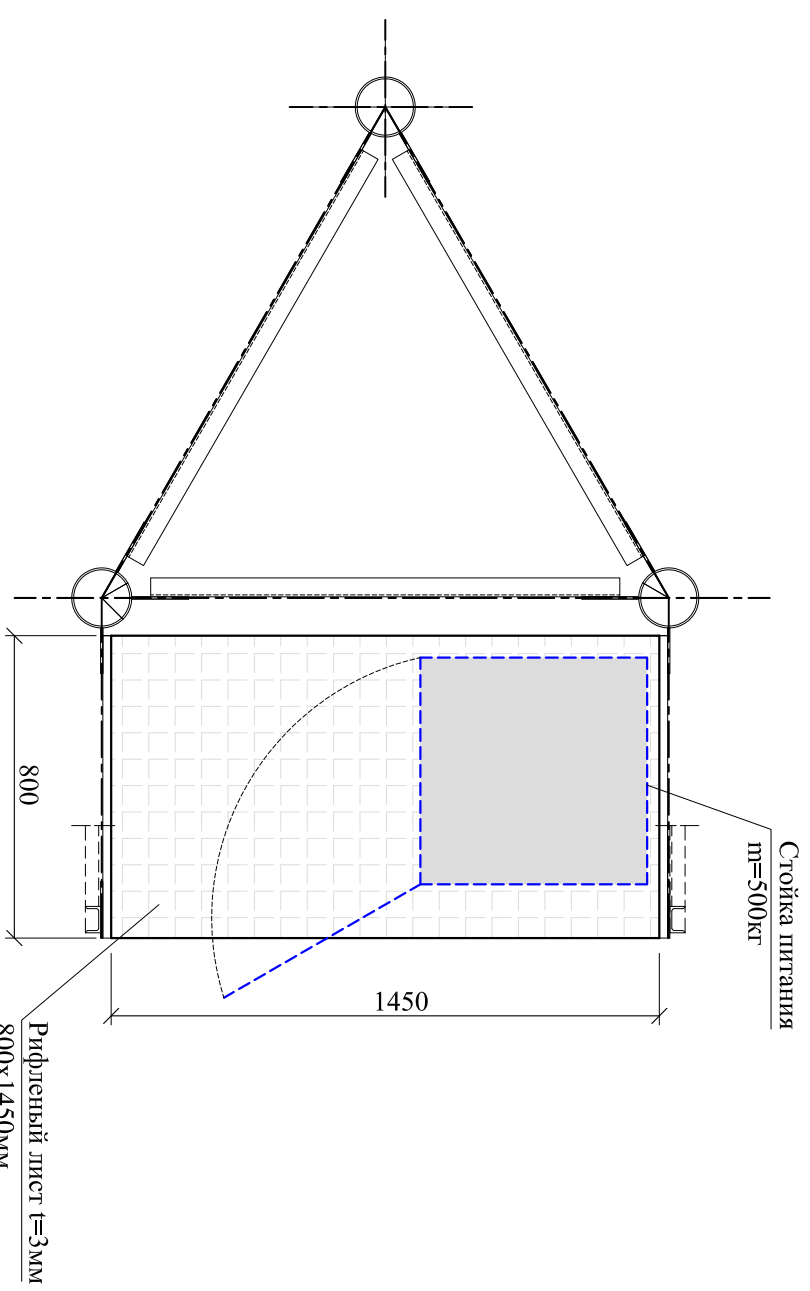
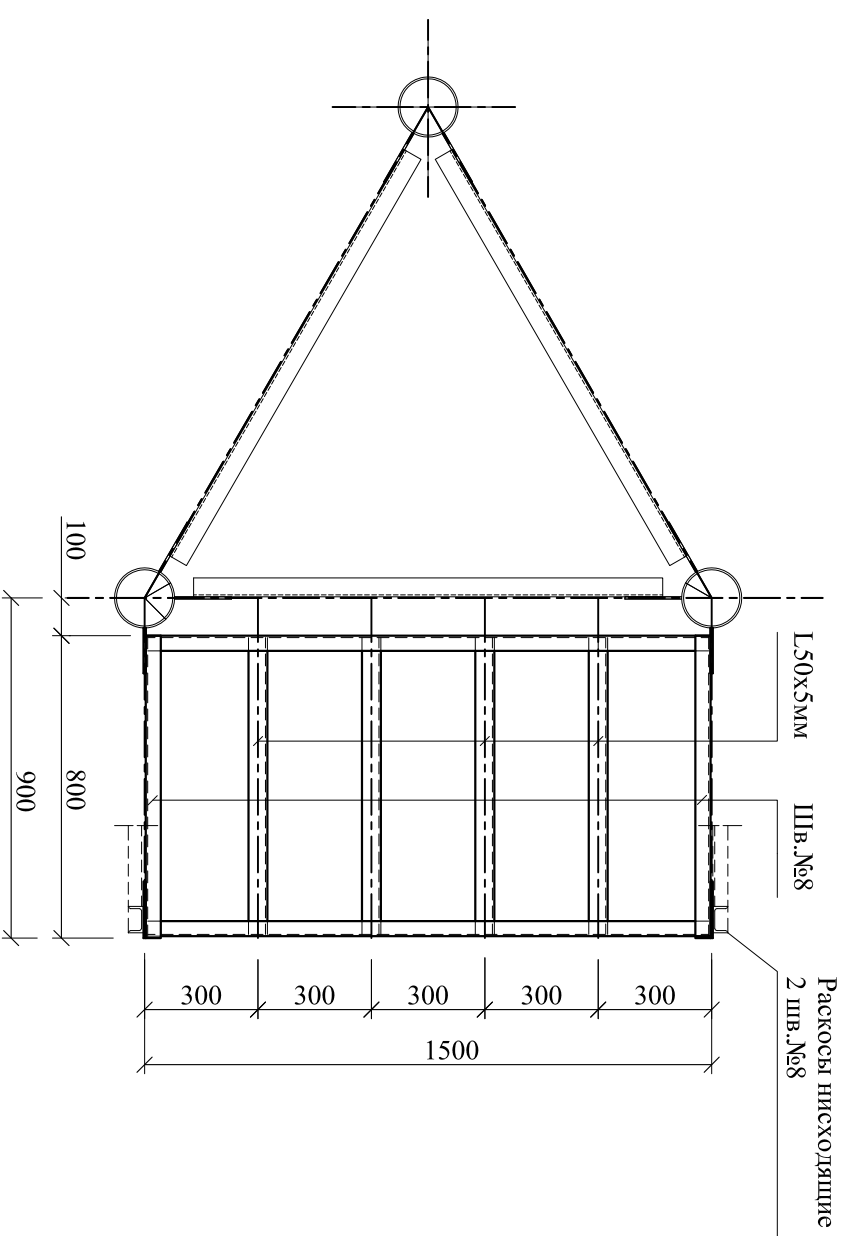
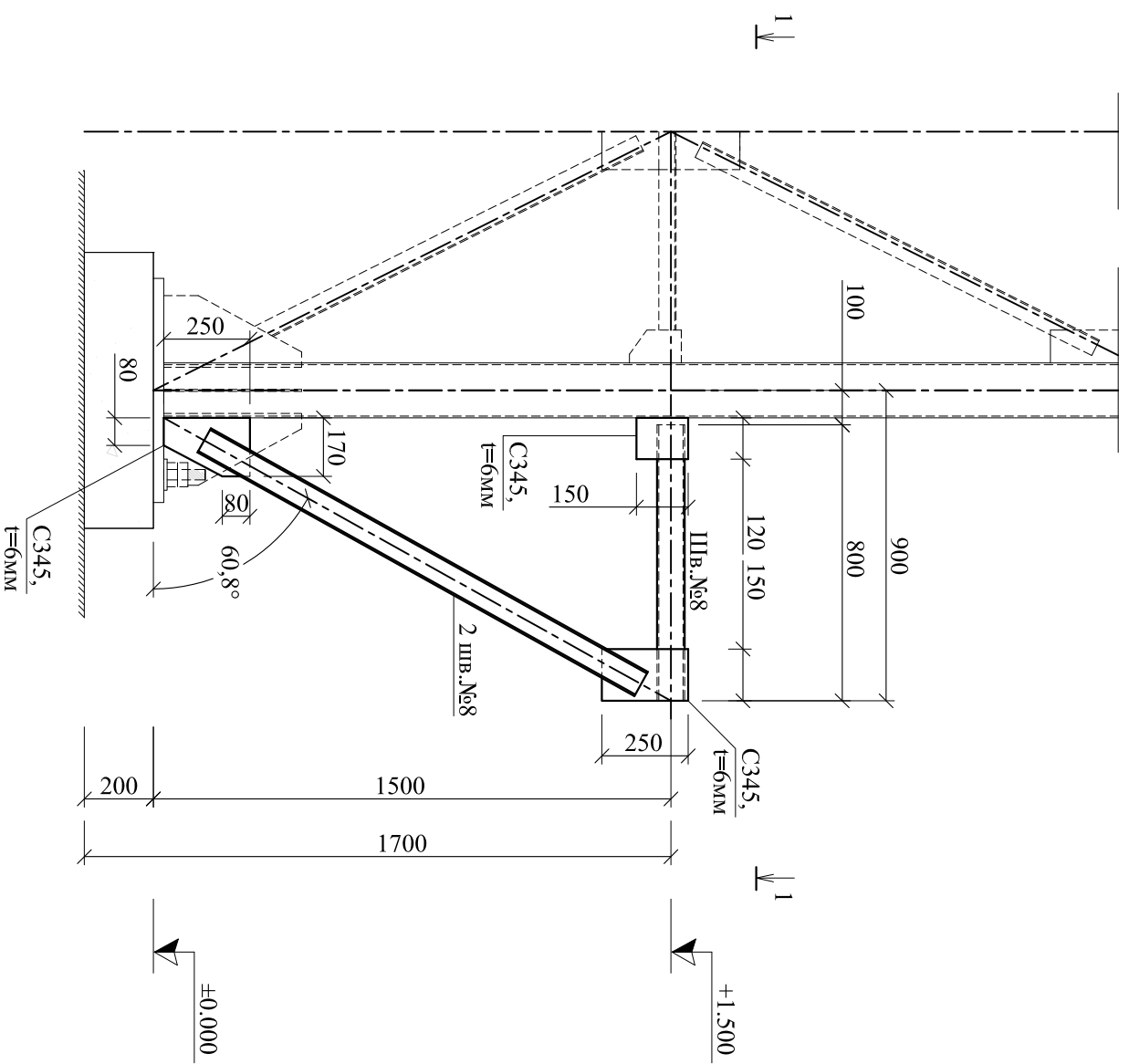


ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Шину заземления (полосу 40x4мм) заложить на глубину - 500мм от поверхности земли;
2. Вертикальные электроды контура заземления (L50x5мм, длина 2000мм) забить в коренную породу грунта. Вертикальные элементы заземления и шину заземления объединить сваркой;

ПРИЛОЖЕНИЕ №1			
Антенно - мачтовые сооружения ЗАО "Альфа Телеком".			
Изм.		Кол.уч	Лист
		№ док	Подпись
		Дата	
Конкурсная документация			
РГ		26	
ЗАО "Альфа Телеком"			

ПЛОЩАДКА ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ М 1:20

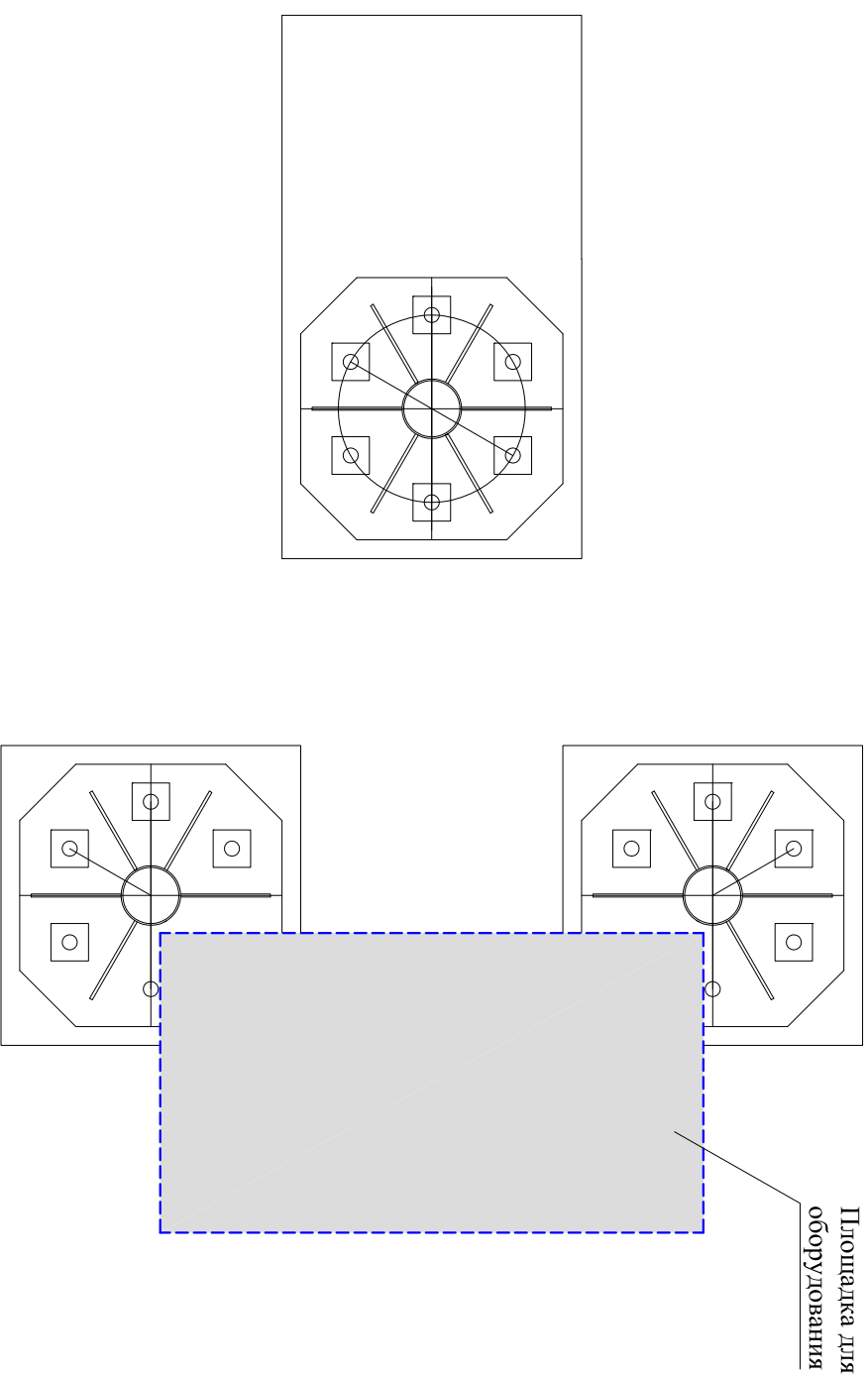


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтаж элементов площадки для оборудования выполнить после установки и фиксации створа башни в проектном положении;
2. Фасонки площадки ($t=6\text{мм}$), приварить к поясам секции (тр. 159х5,0мм), $h_{ш}=4\text{мм}$. Длина сварных швов - по всей длине соединяемых элементов;
3. Раскосы и распорки площадки (Шв.№8) приварит к фасонкам ($t=6\text{мм}$), $h_{ш}=4\text{мм}$. Фланговые сварные швы, в местах окончания уголков, заводятся на торец уголка на 15-20мм;
4. Расстояние между крайними элементами решетки до пояса башни - 20мм;
5. Металлические конструкции покрыть двумя слоями грунтовки;
6. При изготовлении металлоконструкций руководствоваться указаниями ГОСТ 23118 [5].

СХЕМА РАЗМЕЩЕНИЯ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ

М 1:20



Спецификация металла на площадку для оборудования

№	Элемент	b, (мм)	Сечение ширина (мм)	Длина (мм)	Кол. (шт.)	Общая длина (м)	Масса 1п.м. (кг)	Общая масса (кг)
1	Раскосы	-	2шв.№8	1450	4	5.8		
2	Распорки продольные	-	2шв.№8	1485	2	3.0		
3	Распорки поперечные	-	2шв.№8	800	2	1.6		
Итого на шв №8						10.37	7.05	73.1
4	Распорки площадки	5	150x50	785	4	3.1	3.77	11.8
5	Настил площадки	3	800	1450	1	1.5	18.84	27.3
6	Фасонки	6	120	150	2	0.3	5.652	1.7
7	Фасонки	6	150	250	2	0.5	7.065	3.5
8	Фасонки	6	170	250	2	0.5	8.007	4.0
Итого на площадку для оборудования:								121.5
Наплавляемый металл:								2.4
Всего металла на площадку для оборудования:								124

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Подъем и монтаж оборудования выполнить согласно схеме установки без ударных и динамических воздействий на конструкции башни;
2. При установке оборудования обеспечить свободное открывание двери стойки питания.